

CV
162-217

MF6400 y 7400

Los tractores con más potencia de su categoría
10 modelos: de 162 a 217 CV



VISIÓN INNOVACIÓN LIDERAZGO CALIDAD FIABILIDAD SERVICIO ORGULLO COMPROMISO



MASSEY FERGUSON

Un rendimiento insuperable en todos los aspectos

Los tractores de la serie MF 6400 y MF 7400, los preferidos tanto por los encargados de explotaciones, por motivos económicos, como por los conductores, por su fácil manejo, se están convirtiendo rápidamente en el nuevo punto de referencia en las actividades de cultivo de la tierra y subcontratación de maquinaria.

Con independencia del modelo que escoja, ya sea la serie MF 6400 con Dyna-6 con la mejor transmisión semi-Powershift disponible o la serie MF 7400 con Dyna-VT con la insuperable transmisión CVT de Massey Ferguson, podrá comenzar a disfrutar de las ventajas de una eficiencia general inigualable en el campo.

Características destacadas de la serie MF 6400 y MF 7400

- Presentamos dos nuevos modelos en la gama de la serie MF 7400: el MF 7497 y el MF 7499, que cuentan con unos motores más potentes y con más par motor, sin olvidar las transmisiones Dyna-VT, que ahora incluyen el sistema DTM (Dynamic Tractor Management, gestión dinámica del tractor) para poder obtener un control total del motor y la transmisión
- Un nivel de ruido en cabina excepcionalmente bajo (70 d(B)A), junto con las normas y controles de confort propios del sector automovilístico permiten reducir la fatiga al volante y permiten obtener un aumento notable de productividad.

- Los motores AGCO SISU POWER de última generación con inyección de combustible Common Rail y diseño de culata de cuatro válvulas ofrecen una entrega de potencia y un par motor extraordinarios, un excelente ahorro de combustible y producen menos emisiones (de acuerdo con el estándar Tier III)
- A partir de ahora, todos los modelos de las series MF 6400 y MF 7400 incluidos en este rango de potencia contarán con una velocidad máxima de 50 km/h*, que se traduce en una reducción de las horas de trabajo y un aumento de la productividad durante el transporte
- Ambas transmisiones disponen de un modo de funcionamiento sin embrague, con Power Control situado en el lado izquierdo
- Los sistemas de gestión de cabecera* más completos, aunque sencillos, reducen la carga de trabajo para el operador y aumentan la productividad y la calidad del trabajo
- Disponibles con Datatronic III con provisión para el montaje de una cámara de vídeo y compatibilidad con ISOBUS

Todos los modelos MF 6485-99 y MF 7485-99 presentan un estilo renovado de última generación, que incluye:

- un capó abatible que facilita el acceso al motor y al sistema de refrigeración.
- un nuevo soporte de fundición del eje delantero y un sumidero del motor de gran resistencia que permiten la incorporación al chasis del IFLS, el elevador delantero completamente integrado, instalado de fábrica, y la TDF.

En los modelos MF 6400, el sistema de transmisión avanzado Dyna-6 interactúa con el sistema de gestión del motor para ofrecer una potencia y un par motor superiores para la TDF y los trabajos de transporte.

- Todos los modelos Dyna-6 están disponibles con la transmisión "Eco" de 50 km/h; de esta forma, se obtienen altas velocidades de transporte junto con un funcionamiento mucho más silencioso y un mayor ahorro de combustible.

*Las especificaciones pueden variar según el modelo y la legislación de mercado



Familia de modelos MF 6400 y MF 7400

Modelo	Motor AGCO SISU POWER	Cilindrada	Potencia Nominal kW (CV) ¹	Potencia Boost kW (CV) ²	Potencia Máxima kW (CV) ³
6485	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/6600	119 (162)	129,5 (176)	140 (190)
6490	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/6600	127 (173)	138 (188)	147 (200)
6495	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/6600	134 (182)	146 (198)	155 (210)
6497	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/7400	145 (197)	160 (217)	169 (230)
6499	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/7400	160 (217)	167 (227)	180 (245)
7485	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/6600	129.5 (176)	-	132 (180)
7490	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/6600	138 (188)	-	140 (190)
7495	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/6600	146 (198)	-	149 (203)
7497	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/7400	160 (217)	-	165,5 (225)
7499	6 cil. Turbo/con Intercooler	6/7400	167 (227)	-	176.5 (240)

¹ EC 97/68 Potencia Nominal a 2.200 rpm, en 1ª y 2ª gama (0 a 11 km/h en la serie MF 6400, desde 0 hasta 40 ó 50km/h en la serie MF 7400)

² EC 97/68 Potencia Nominal Boost a 2200 rpm en 3ª y 4ª gama (6 a 40 ó 50 km/h), o en trabajos con TDF a cualquier velocidad.

³ EC 97/68 Potencia máxima a 2.000 rpm en 3ª y 4ª gama (6 a 40 ó 50 km/h en la serie MF 6400), desde 0 hasta a 40 ó 50km/h en la serie MF 7400, o en trabajos con la TDF a cualquier velocidad.

Series MF 6400 y MF 7400: la elección perfecta

Diseño ergonómico directo, amplio espacio, excelente visibilidad y los niveles de ruido excepcionalmente bajos son los rasgos distintivos de la cabina del MF 6400 y el MF 7400. Si a esto sumamos unos materiales de fabricación y unos instrumentos comparables a los del sector automovilístico, además de una sólida construcción, obtenemos el entorno ideal para pasar una jornada de trabajo productiva.

Diseño esmerado

La disposición de la cabina es espaciosa y está bien planificada, con los interruptores colocados en los lugares más prácticos y unos instrumentos y controles excepcionales agrupados de forma lógica por funciones. Todos los controles que se utilizan con más frecuencia están situados en el reposabrazos derecho, que se desplaza junto con el asiento, para tenerlos siempre a mano.

Claridad de un solo vistazo

Los instrumentos muestran la información de forma digital, analógica o gráfica para presentar los datos del modo más apropiado a fin de conseguir una claridad óptima.

Potencia silenciosa

Los tractores de las series MF 6400 y MF 7400 son además excepcionalmente silenciosos, con unos niveles acústicos en el interior de la cabina de 70 dB(A) bajo carga.

El tono del sonido también se ha "retocado" para reducir la presencia de ruidos molestos y vibraciones.

El resultado es que las largas y duras horas de trabajo ocasionan menos tensión y resultan más productivas. Es una experiencia de conducción que hay que probar para poder apreciarla.

Un soplo de aire fresco

El sistema de calefacción y ventilación presenta un gran número salidas ajustables que proporcionan una excelente distribución del aire y un control preciso de la temperatura. También existe la posibilidad de elegir entre aire acondicionado con ajuste manual o control de climatización total*, que memorizará el valor de temperatura escogido y lo recuperará al arrancar el motor... de forma automática.

Excelente visibilidad

Una amplia área de vidrio coloreado termorreflectante, unos pilares estrechos y un tubo de escape instalado en un lateral contribuyen a asegurar una excelente visibilidad desde todos los ángulos. Los espejos retrovisores de grandes dimensiones y telescópicos (con calefacción y ajustables eléctricamente en los modelos de la serie MF 7400* y opcionales en la serie MF 6400) también ayudan a maniobrar y a desplazarse con seguridad.

El alumbrado de serie proporciona una excelente productividad durante la noche, con luces de xenón disponibles como opción para aumentar aún más la productividad nocturna y al atardecer.

* Las especificaciones de serie pueden variar según el modelo y el mercado



01

01 Interior de la cabina del MF 6400 con transmisión Dyna-6. Entre las opciones que se muestran están AutoDrive, SMS y Datatronic III.



02

02 Interior de la cabina del MF 7400 (con Datatronic III opcional) y distribuidores FingerTRP).

05

Silencioso, confortable y económico... sea cual sea la tarea

El asiento de serie ofrece una comodidad excepcional, pero la calidad de conducción aún puede mejorarse...

Asientos de altas prestaciones

El asiento giratorio de altas prestaciones es completamente ajustable, incluido el respaldo lumbar, el ajuste neumático de la altura, además del ajuste de altura, hacia delante y hacia atrás del reposabrazos derecho para situar perfectamente los controles integrados en él. Las opciones incluyen un asiento de lujo* de baja frecuencia con un doble respaldo lumbar neumático, calefacción y funda de "carbono activo" para una mayor comodidad en condiciones de trabajo de calor extremo.

Suspensión QuadLink

El eje delantero con suspensión "QuadLink"* supone una mejora adicional del confort y el control. Presenta un diseño compacto y sencillo que mantiene automáticamente una altura de suspensión constante, con independencia de la carga sobre el eje. El resultado es una mayor estabilidad y una mejora significativa de la comodidad, la productividad y la seguridad del conductor... tanto en carretera como en el campo.

Controlado por el operador

Al contrario que otros muchos sistemas, QuadLink está controlado por el operador, pudiendo elegir entre tener el sistema activado o desactivado.

Por ejemplo, cuando se trabaja en el campo con el sistema de elevación delantero, donde se debe mantener una profundidad de cultivo uniforme, resulta beneficioso poder desactivar el sistema. Pero cuando está conectado, el QuadLink mejora la comodidad, seguridad y velocidad, especialmente en trabajos con la pala cargadora.

Cabina con suspensión de dos posiciones

Para ofrecer la máxima comodidad durante el desplazamiento, también se puede incluir el nuevo sistema de cabina con suspensión de MF en todos los tractores de la serie MF 6400 y MF 7400. Este diseño incorpora suspensión por aire de dos posiciones, que puede ajustarse con sólo pulsar un interruptor, alternando entre dos valores de firmeza que se adaptan a las condiciones de transporte por campo o por carretera.

Este exclusivo sistema controlado por el operador estabiliza el movimiento de la cabina de forma más eficaz y asegura un desplazamiento más seguro y cómodo en todas las condiciones.

Mejora de la comodidad durante el desplazamiento

En comparación con un tractor convencional, el efecto general de contar con un asiento de altas prestaciones, el eje delantero suspendido QuadLink y la cabina suspendida puede producir una reducción de las vibraciones de hasta el 50%†.

El resultado es una mayor comodidad cuando se trabaja durante largos periodos de tiempo, lo que favorece el aumento de la productividad, una mejora de la calidad del trabajo y una jornada laboral más relajada.

* Las especificaciones de serie pueden variar según el modelo y el mercado

† En función de la velocidad y de las condiciones del campo o la carretera.

01 Asiento giratorio de altas prestaciones, con controles integrados en el reposacabezas y sistema DDS (Dynamic Damping System, Sistema de amortiguación dinámica).

02 Interruptor de ajuste lumbar del asiento "super-de-luxe".

03 Interruptores de Quadlink y cabina con suspensión que proporcionan un control total al operador.

04 - 05 La suspensión delantera Quadlink se integra en el diseño del tractor.

06 Sistema de cabina con suspensión de dos posiciones.

07



01



02



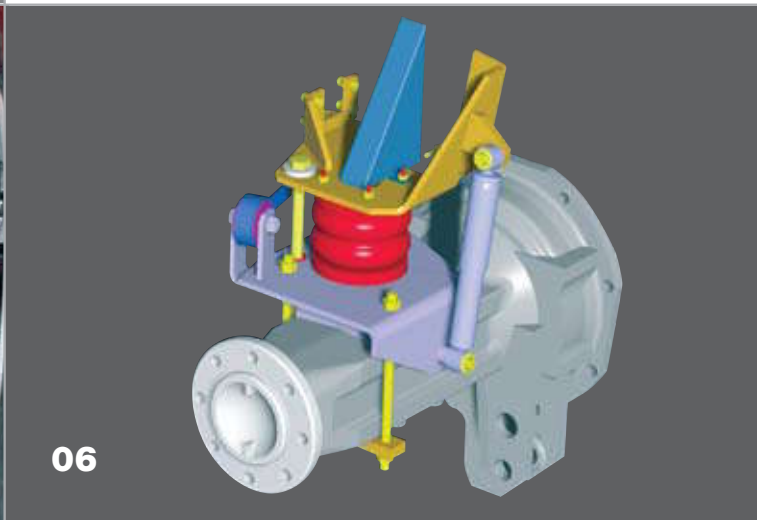
03



04



05



06

Potencia a raudales... y más en la reserva

Todos los modelos que figuren en este folleto están equipados con motores AGCO SISU POWER, conforme a la normativa de emisión de gases de escape Tier III, con sistema de inyección Common Rail y cuatro válvulas por cilindro. Proporcionan una potencia y un par motor elevados, y funcionan en perfecta combinación con las eficientes transmisiones Dyna-6 y Dyna-VT para ofrecer un rendimiento óptimo durante el trabajo en campo y el transporte, con un excelente ahorro de combustible.

Mejor uso de la potencia

Todos los motores ofrecen una potencia notablemente mayor a un régimen de motor de 2.000 rpm que a un régimen de motor de 2.200 rpm (régimen nominal del motor).

Esta "acumulación de potencia" le proporciona una capacidad de arrastre increíble incluso en condiciones de trabajo difíciles y le ayuda a tirar de remolques completamente cargados en pendientes largas y pronunciadas.

Además, con un rango de potencia constante aumentado de al menos 500 rpm, se puede mantener el ritmo de trabajo al régimen más bajo del motor, ofreciendo unos niveles reducidos tanto de ruido como de consumo de combustible.

Gestión electrónica del motor avanzada

El sistema de gestión electrónica del motor (EEM) no sólo controla la precisa inyección de combustible del sistema Common Rail, sino que también activa varias funciones avanzadas de control del motor, incluido Potencia Extra y el control de régimen del motor*.

Potencia Extra

Debido a la sofisticada interacción entre el motor y los sistemas de gestión de la transmisión, en los modelos de la serie MF 6400, cuando se selecciona la tercera o la cuarta marcha, o bien cuando se acciona la TDF, el sistema EEM genera automáticamente un incremento importante de la potencia y el par motor.

Control del régimen del motor

Los interruptores instalados de forma práctica en la consola de la derecha permiten preajustar y memorizar dos regímenes del motor.

De este modo, se puede ajustar un régimen para el trabajo y otro para girar en la cabecera.

La capacidad de regresar de forma rápida y sencilla a un régimen de motor exacto incrementa la productividad, mejora la calidad del trabajo y simplifica el funcionamiento en casi todas las tareas diarias.

Mayor ahorro de combustible

La gestión electrónica del motor supervisa constantemente un gran número de parámetros y realiza ajustes continuos e increíblemente precisos en la inyección del combustible. Combinado con el diseño de culata de cuatro válvulas y la inyección de combustible Common Rail, ha aportado mejoras significativas tanto para la reducción de emisiones como para el ahorro de combustible.

Aunque reducir el consumo de combustible específico (SFC) es importante, el gráfico (derecha) muestra cómo los motores más modernos logran un consumo de combustible menor en un rango mucho más amplio de condiciones de trabajo.

Sistema de inyección de combustible Common Rail

El sistema de inyección de combustible Common Rail utiliza un dispositivo de control electrónico de gran precisión para regular de forma continua las condiciones de funcionamiento y de carga del motor, además de regular el flujo de combustible a alta presión.

Gracias a este dispositivo de control, se obtiene una respuesta más rápida ante cualquier tipo de terreno y de carga del motor, así como una mayor potencia y par motor en un rango de regímenes del motor más amplio, un excelente ahorro de combustible y niveles inferiores de ruido y emisiones de gases de escape.

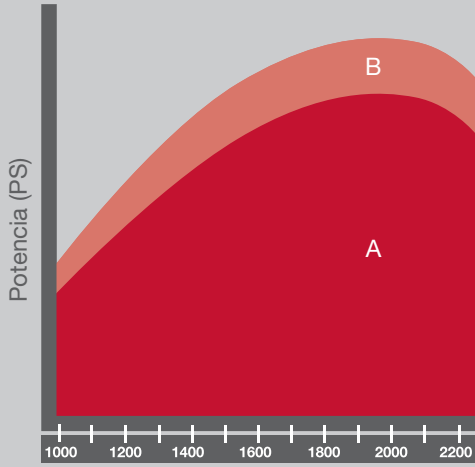
Cuatro válvulas por cilindro

El diseño de la culata del motor incluye dos válvulas de admisión y dos válvulas de escape por cilindro; de esta forma, los inyectores de combustible pueden situarse en el centro de la culata del motor.

Este diseño mejora la mezcla de combustible y agua, así como el caudal de gas, consiguiendo una combustión óptima del combustible y reduciendo las emisiones y el consumo de combustible. Además, mejora la fiabilidad del motor al reducir la temperatura en la parte alta del cilindro. Esta combustión más eficiente también mejora las características del par motor en todo el rango de trabajo.

* Las especificaciones de serie pueden variar según el modelo y el mercado

Potencia: MF 6485 - MF 6499



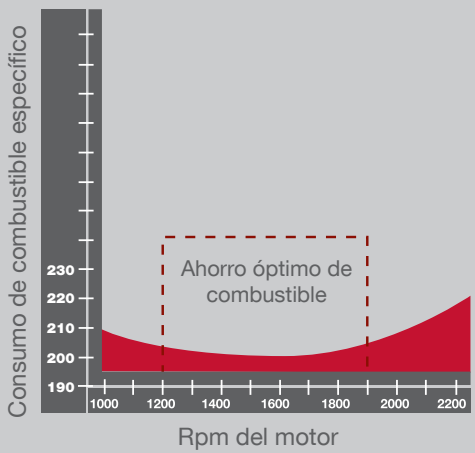
Mayor potencia, con incremento de potencia cuando el régimen del motor oscila entre 2200 y 2000 rpm.

A:
Curva de potencia normal.

B:
Potencia Extra disponible (gamas 3ª ó 4ª y/o trabajos con la TDF a cualquier velocidad)



Consumo de combustible específico



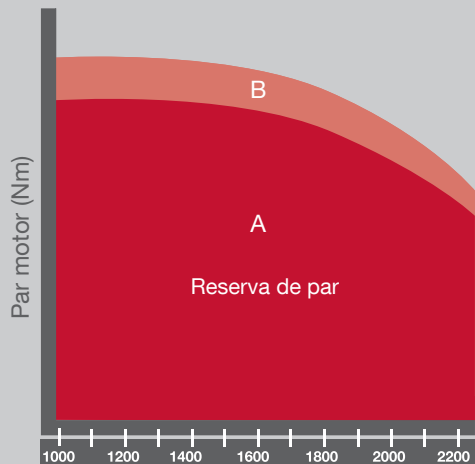
En comparación con los motores de la anterior generación, el sistema de gestión electrónica del motor de los modelos MF amplía el rango de funcionamiento dentro del cual el tractor trabaja con una eficiencia óptima del consumo de combustible.



"A/B" memoriza el régimen del motor, "+/-" ajusta los regímenes memorizados (A/B)



Par motor: MF 6485 - MF 6499



La curva de par motor muestra cómo la potencia de tracción se mantiene mientras el régimen del motor desciende y cómo aumenta con la potencia extra.

A:
Curva de par motor normal.

B:
Par motor Extra disponible (gamas 3ª ó 4ª y/o trabajos con la TDF a cualquier velocidad)



Dyna-6 : sencillamente, la mejor transmisión Semi-Powershift

Con la palanca Power Control situada a la izquierda y unos cambios Powershift bajo carga suaves, sin embrague, es sencillamente la mejor transmisión semi-Powershift disponible en la actualidad.

Sencillez y eficiencia

Dyna-6 utiliza cuatro sencillas marchas sincronizadas, cada una de ellas con seis velocidades Dynashift. Este amplio abanico de velocidades en cada gama significa que puede aumentar o reducir la marcha a plena carga a medida que varían las condiciones para optimizar los resultados y minimizar el consumo de combustible.

Además, salvo cuando se arranca el tractor o se engancha un implemento, no es necesario utilizar el pedal del embrague, por lo que el asiento se puede girar para el trabajo en campo, suprimiendo el esfuerzo que requiere el manejo del pedal. Gracias a la opción de un control a la izquierda o a la derecha, proporciona una verdadera flexibilidad de trabajo, adaptándose a cualquier aplicación o a las preferencias del conductor.

Power Control a la izquierda

La palanca Power Control a la izquierda permite invertir de forma práctica el sentido de la marcha adelante/atrás, cambiar el Powershift, cambiar la gama* y desembragar con sólo un dedo, dejando la mano derecha libre para manejar implementos montados en el elevador delantero o trasero.

Las operaciones del inversor también resultan más eficientes gracias a las velocidades de marcha adelante/atrás programables que reducen las tareas repetitivas y aceleran los tiempos de ciclo.

Control a la derecha

La palanca de cambios en forma de T se encuentra instalada en el reposabrazos ajustable, por lo que está siempre perfectamente situada para facilitar su uso. Sólo tiene que empujar la palanca de cambios hacia delante o hacia atrás para pasar de una de las seis relaciones de Dynashift a otra, en sentido ascendente o descendente.

Para cambiar de gama, sólo hay que pulsar el botón de selección mientras se mueve la palanca.

AutoDrive de Dyna-6 (opcional)

AutoDrive permite al operador seleccionar el régimen del motor en el cual la transmisión aumentará y reducirá la marcha automáticamente en función de la carga.

El controlador de AutoDrive presenta tres opciones principales:

- **Manual:** proporciona control manual con Speedmatching apagado.
- **Speedmatching,** disponible con los sectores Transporte y Campo, proporciona una selección automática de la relación Dynashift más apropiada después de producirse un cambio de gama.

Posteriormente, se pueden realizar cambios de marcha bien de forma individual, bien rápidamente, de la gama A a F desplazando la palanca de cambios (o la palanca Power Control) hacia delante o hacia atrás.

En Transporte, los cambios secuenciales también incluyen cambios de gama, con la posibilidad de efectuar 24 cambios de relación, de 1A a 4F, por medio de la palanca de Power Control situada a la izquierda o la palanca de cambios de la derecha.

• **AutoDrive** (consultar los esquemas que aparecen a la derecha). En el sector Campo, proporciona aumento y reducción de cambios Dynashift completamente automático y en el sector Transporte, ofrece cambios Dynashift y de gama automatizados.

Al ajustar el control, se puede preseleccionar el régimen de motor en el que tiene lugar el cambio ascendente, entre 1.600 y 2.200 rpm.

El cambio descendente se produce cuando el régimen del motor desciende en carga un 20%, manteniendo un control total y aplicando el freno de motor.

AutoDrive proporciona un control absoluto sobre la transmisión, con el mismo nivel de automatización que se requiere para cualquier aplicación, con sólo accionar el controlador de AutoDrive.

Marchas lentas

La caja de cambios con marchas superlentas (opcional) ofrece una reducción de velocidad de 4,0:1, proporcionando 12 marchas hacia delante y 12 marchas atrás lentas adicionales, con velocidades de hasta 400 metros por hora al régimen nominal del motor.

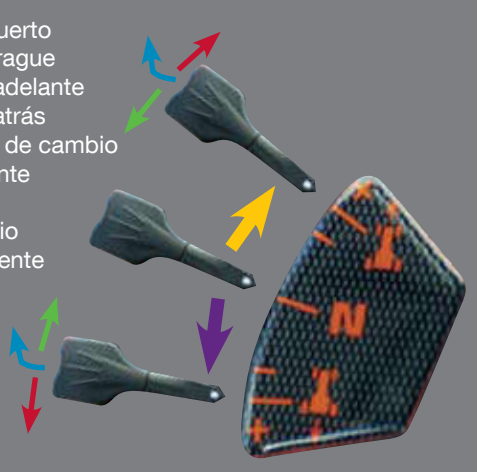
* En modo de transporte AutoDrive



01

- N Punto muerto
- Desembrague
- Marcha adelante
- Marcha atrás
- Relación de cambio ascendente
- Relación de cambio descendente

02



03



04

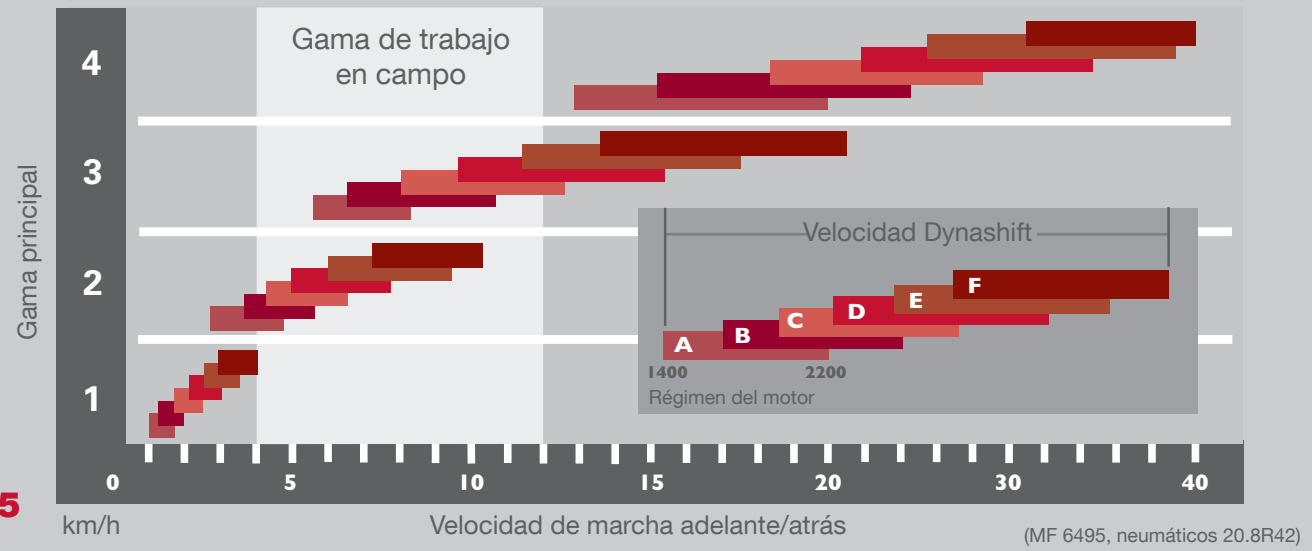
01 Palanca de cambios con empuñadura en forma de T de Dyna-6 con Speedmatching y "Control de confort" de la inversión de marcha adelante/atrás.

02 & 04 El sistema Power Control proporciona tres funciones en una sola palanca.

03 El controlador AutoDrive se puede ajustar fácilmente para obtener unos ajustes de transmisión optimizados.

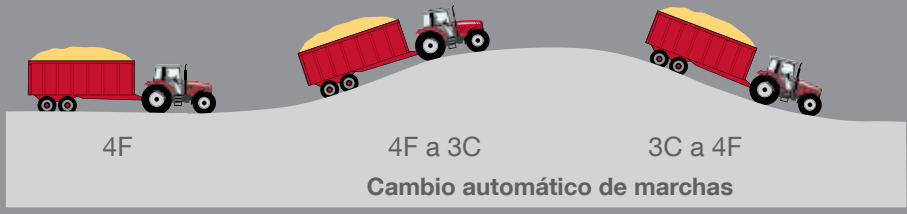
05 La Dyna-6 proporciona 6 cambios de Dynashift en cada rango, con un régimen máximo de aprox. 1900 rpm.

06 AutoDrive: relaciones de subida y bajada en el modo Campo de la transmisión Dyna-6. AutoDrive: relaciones de subida y bajada en el modo Transporte de la transmisión Dyna-6 y cambios de gama.

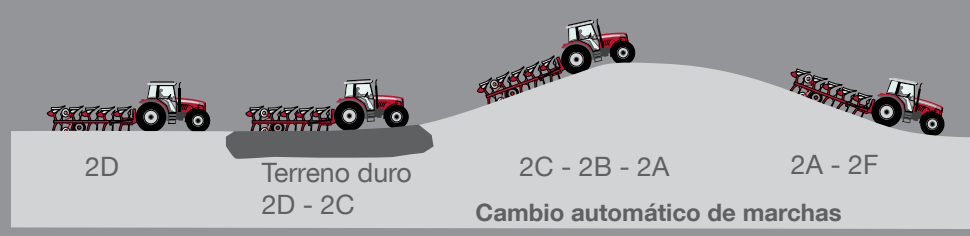


05

Sector Transporte de AutoDrive



Sector Campo de AutoDrive



06

11

Dyna-VT: la serie MF 7400 a la cabeza

La transmisión Dyna-VT permite el control de la velocidad infinitamente variable con una potencia y régimen de motor óptimos, además de un menor consumo de combustible. Estas características se traducen en notables mejoras en términos de rendimiento y productividad. Por otra parte, la ya conocida y probada disposición de los controles de la serie MF facilita sumamente el funcionamiento.

Control progresivo de la velocidad

Dyna-VT tiene dos gamas de velocidad infinitamente variables: 0-28 km/h para aplicaciones en campo y 0-50 km/h* para aplicaciones de transporte.

Para su puesta en marcha, basta situar la palanca Power Control de la izquierda en la posición "hacia delante" o "marcha atrás" y, a continuación, empujar la palanca Dyna-VT montada en el reposabrazos. Cuanto más lejos empuje la palanca, más rápida será la aceleración. Sin cambio de marchas. Sin sacudidas. Sin interrupciones en la tracción ni en la potencia; sólo control fluido de la velocidad, desde una velocidad "superlenta" hasta velocidades de transporte elevadas.

Para aminorar la marcha, basta con tirar de la palanca hacia atrás. Una vez que alcance la velocidad deseada, sólo tiene que soltar la palanca.

Power Control a la izquierda

Si prefiere los controles a la izquierda, la palanca Power Control ajusta la velocidad de avance de un modo parecido y también proporciona un cómodo control a la izquierda del inversor de avance/retroceso.

Inversor de marcha hacia delante/marcha atrás gradual

Al mover la palanca Power Control hacia atrás, la inversión de potencia se realiza gradualmente.

Asimismo, se cuenta con la ventaja adicional del control preestablecido de la relación entre la velocidad de marcha atrás y hacia delante.

Control de velocidad preestablecida

La velocidad de desplazamiento y el grado de aceleración se pueden preestablecer y memorizar en cada una de las dos gamas "SV1" y "SV2".

La velocidad memorizada sirve como control de crucero para mantener una velocidad determinada. Se activa pulsando el botón SV1 o SV2 situado de forma práctica en el reposabrazos y puede ajustarse, durante el trabajo, con sólo girar el interruptor giratorio correspondiente SV1/SV2 en la consola derecha.

El "Supervisor"

El Supervisor optimiza la relación entre la carga del motor y la velocidad de desplazamiento y, junto con el control de velocidad SV1/SV2, puede aumentar considerablemente la productividad en todas las condiciones.

El Supervisor reduce la velocidad de avance cuando la carga se vuelve excesiva. El Supervisor se puede ajustar de acuerdo con diferentes condiciones de funcionamiento y los regímenes SV1/SV2 decelerarán el tractor hasta que vuelva a la velocidad de avance deseada y según baje la carga.

Este proceso se produce con suavidad, de manera continua y automática, por lo que se consigue fácilmente el máximo rendimiento y ahorro de combustible.

Gestión dinámica del tractor (DTM) - Gestión de máquina inteligente para una eficiencia de combustible óptima

El DTM es un sistema de gestión electrónica del motor que, al activarse, controla automáticamente el régimen del motor de acuerdo con la carga del tractor. Mantiene la velocidad de avance necesaria al mismo tiempo que reduce las revoluciones del motor para mantener el consumo de combustible al mínimo.

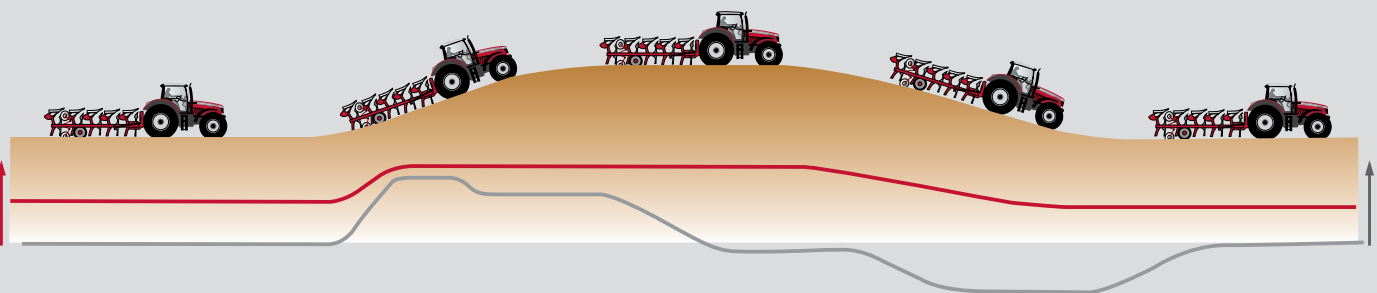
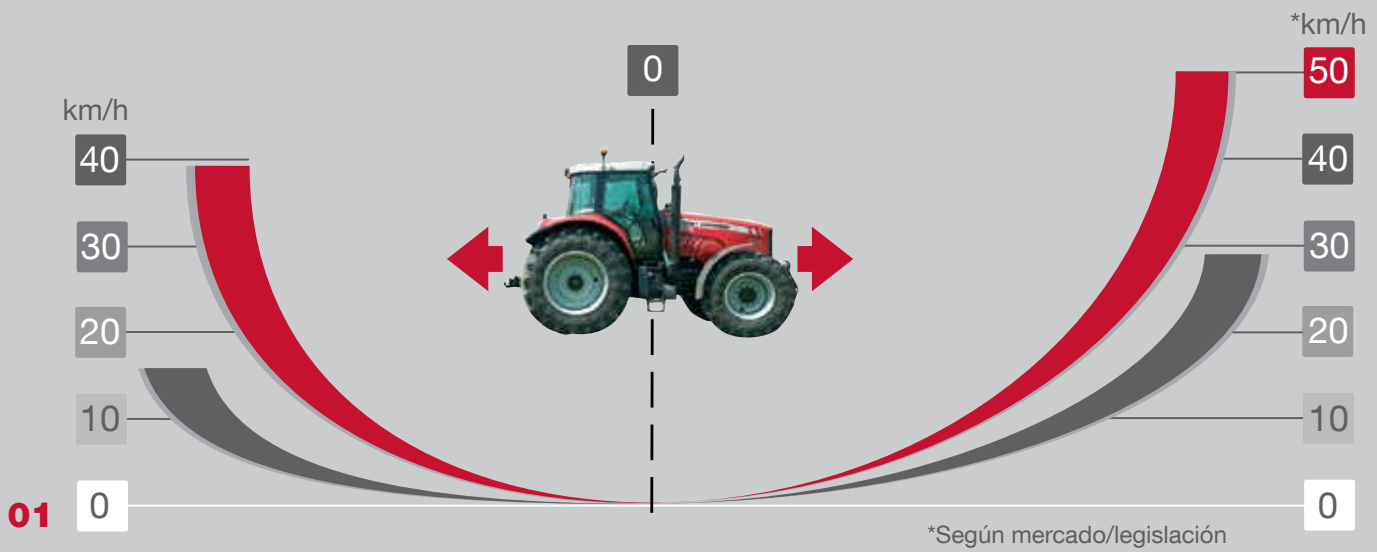
Para una mayor comodidad, el DTM se puede usar en el modo de pedal o palanca.

La combinación de la transmisión Dyna-VT y el DTM garantiza obtener la máxima productividad al tiempo que permite reducir al mínimo el consumo de combustible y el nivel de ruido.

*Según mercado/legislación



1. Memorias de régimen SV1/SV2.
2. Modos de funcionamiento por pedal o palanca.
3. Selección de gama de régimen desde una sola "base".
4. Palanca de control de régimen.
5. Los botones de activación del régimen SV1/SV2 se encuentran en el reposabrazos ajustable, para su comodidad.
6. Botón DTM.



02 A medida que la carga (línea roja) aumenta y disminuye, las revoluciones del motor (línea gris) sube y baja para mantener un régimen constante y reducir así el consumo de combustible y el ruido al máximo.



03

Dyna-VT versatilidad y precisión

Con Dyna-VT no tendrá que renunciar a nada. Desde trabajos a velocidades superlentas de 0,03 km/h, hasta el transporte por carretera a alta velocidad, el conductor define los parámetros de potencia, economía y comodidad con suma facilidad a fin de obtener el máximo rendimiento con el menor coste operativo.

Selección de los modos de funcionamiento

Además del modo joystick, en el que se utiliza la palanca de Power Control o la palanca de Dyna-VT instalada en el reposabrazos, también está disponible el modo de pedal.

Modo pedal

El modo pedal permite controlar el tractor mediante el pedal de acelerador o mediante el acelerador de mano. Se puede establecer un intervalo de

revoluciones del motor (mínimo de 1.400 y máximo de 2.260 RPM) entre los que se permite el funcionamiento del motor. De este modo, el operario puede ajustar el tractor con precisión para obtener el máximo rendimiento y la mayor economía en las condiciones imperantes.

El modo Forraje resulta ideal para empacar o realizar trabajos con el forraje. Este modo mantiene el régimen de motor preestablecido y una potencia máxima.

Por tanto, si una gran cantidad de material se encuentra en hileras, basta con levantar el pie del pedal mientras se empaca o se pica el forraje. La velocidad de avance se ajusta, pero el régimen motor y la potencia se mantienen.

Una vez superado el problema, vuelva a pisar el pedal y recuperará la velocidad de trabajo normal.

A continuación, se presentan algunos ejemplos que demuestran cómo una combinación correcta de velocidad hacia delante, régimen motor y potencia puede resultar beneficiosa en una amplia gama de aplicaciones:



Baja velocidad y menor demanda de potencia.

Al cosechar y sembrar con un control preciso de la velocidad hacia delante, se reduce el régimen motor, se mejora la insonorización de la cabina y se reduce el consumo de combustible.



Máxima velocidad y alta demanda de potencia.

Al transportar un remolque a plena carga desde el campo a alta velocidad, se dispone de la máxima potencia en el motor para mantener la velocidad en las cuestas.



Baja velocidad y alta demanda de potencia.

Al utilizar una combinación de arado y siembra, se maximiza la potencia de la TDF y la productividad, y se puede ajustar la velocidad para optimizar la calidad del trabajo.



Máxima velocidad y poca demanda de potencia.

Al transportar un remolque vacío al campo, a una velocidad máxima con un régimen motor de sólo 1.600 rpm, se mejora la insonorización de la cabina y se reduce el consumo de combustible.

*Según mercado/legislación



Más potencia en las ruedas y en la TDF

El diseño ligero aunque extraordinariamente sólido del complejo cambio-diferencial, sumado a la escasa pérdida de potencia de estas transmisiones altamente eficientes, confieren a todos los tractores de la serie MF 6400 y MF 7400 una excelente relación potencia-peso. Además, con el régimen de la TDF de serie que coincide con la potencia máxima del motor y un incremento de potencia significativo disponible cuando la TDF está accionada*, dispondrá siempre de una gran reserva de potencia.

Más opciones de TDF

Existe una extensa variedad de regímenes de TDF independientes, incluidos los de 540/1.000 rpm además de sistemas de TDF económica.

La selección de la velocidad se controla desde el asiento del conductor; además, los ejes montados sobre bridas son intercambiables. El eje de la TDF es extremadamente resistente y permite un cambio sencillo y sin "pérdidas".

Los controles para los sistemas delanteros (opcional) y traseros se agrupan a la derecha para facilitar el trabajo al usuario. Para mayor seguridad y comodidad, se han dispuesto botones de emergencia y enganches sobre el guardabarros.

Potencia y ahorro

Las velocidades de TDF de 540 y 1.000 rpm se logran a aproximadamente 2.000 rpm, régimen correspondiente a la potencia máxima del motor. Gracias a la capacidad para adaptar la velocidad hacia delante

al régimen motor seleccionado, se puede ajustar siempre el régimen de la TDF, la velocidad hacia delante y la potencia necesaria para obtener un rendimiento y un ahorro de combustible óptimos.

TDF económica

Para facilitar el trabajo, la velocidad de la TDF del modelo "540 Eco" (750) se sitúa aproximadamente a 1.550 rpm, lo que mejora aún más el ahorro de combustible y la reducción de ruidos en la cabina.

Control automático de la TDF

En el modo "Auto", la TDF se puede desactivar automáticamente cuando se sube el elevador (o al desplazarse a velocidades superiores a 25 km/h) y se vuelve a activar una vez bajado.

Además de una menor implicación del conductor, el control de la transmisión supervisa y controla la activación de la TDF en función de la carga. De esta forma, se consigue un acoplamiento gradual para mayor comodidad del conductor y contribuye a proteger el implemento y el tractor

de los daños causados por una activación inadecuada.

Bloqueos de diferencial y transmisión 4RM

El control de la transmisión también asume un gran número de tareas normalmente repetitivas en el funcionamiento de la transmisión 4RM y el bloqueo del diferencial.

Así, se garantiza la disponibilidad de la transmisión 4RM cuando es necesaria (al frenar y con el bloqueo del diferencial activado) y su desactivación cuando se puede prescindir de ella (a más de 14 km/h).

El sistema también conecta el bloqueo del diferencial cuando resulta oportuno (después del acoplamiento manual inicial); cuando se baja el implemento para trabajar, y lo desconecta cuando se puede prescindir de él; cuando se sube el elevador, al utilizar frenos independientes o a velocidades superiores a 14 km/h.

*Para obtener más información, consulte la página 8 y las especificaciones

01 - 02 Comodidad
Selección del régimen de TDF
(01, MF 6400; 02, MF 7400).

03 Controles de la TDF montados
en el guardabarros para obtener
una mayor seguridad y comodidad.

04 Interruptores de selección de velocidad
y activación del modo "Auto" de la TDF, bien
ubicados y fáciles de utilizar.



01



02



03



04

Sistemas hidráulicos de MF: potencia y precisión

El sistema de control electrónico del elevador (ELC) de MF se sigue destacando como líder del sector en términos de precisión, capacidad de respuesta, facilidad de uso y fiabilidad. Los sistemas hidráulicos de gran capacidad proporcionan una excepcional elevación y gran caudal de aceite para los servicios externos, por lo que el rendimiento óptimo del equipo hidráulico y de elevación está garantizado.

Precisión en el control de arrastre

El sistema ELC digital de Massey Ferguson proporciona los niveles más altos de control de arrastre y profundidad. De esta forma, se optimiza la transferencia de peso y la tracción, dando como resultado un menor patinaje de las ruedas, menor desgaste de los neumáticos, menor consumo de combustible y un rendimiento más alto.

Sencillo panel de ELC

La precisión del trabajo se simplifica gracias al sencillo panel de control del ELC y a la disposición en el reposabrazos de los mandos de uso habitual.

El sistema también incorpora de serie controles de sensibilidad, hundimiento rápido y velocidad de descenso automática.

El elevador trasero se puede accionar con los pulsadores montados en los guardabarros traseros para facilitar su uso.

Sistemas hidráulicos con sensor de carga

El sistema de centro cerrado con sensor de carga (CCLS) suministra un elevado caudal de aceite (hasta 150 litros/min) tanto para el elevador como para los servicios externos, con una capacidad de respuesta prácticamente instantánea. Ya que el caudal y la presión se regulan automáticamente en función de la demanda, no se desperdicia

potencia o combustible al bombear aceite cuando no es necesario.

Válvulas de distribución auxiliares

El enganche de los implementos resulta también más fácil con enchufes de descompresión que permiten la conexión y desconexión del equipo bajo presión.

Con una amplia selección de válvulas de distribución mecánicas o electrohidráulicas y conmutadores programables SMS o FingerTIP, se pueden controlar equipos complejos de forma más fácil y efectiva que nunca.

Eje trasero y elevador

El eje trasero y el enganche de tres puntos están plenamente equipados. Como componentes de serie, se han dispuesto: dos cabezales de elevación exteriores, enganche de remolque y barra de tiro en óptima posición visual, controles externos de la TDF en los guardabarros, dos estabilizadores telescópicos variables flotantes y tres válvulas de distribución.

Control activo de transporte (ATC)

Al girar en las cabeceras del campo o al transportar un equipo suspendido pesado, el implemento puede "balancearse".

El control activo de transporte se integra en el sistema ELC como equipamiento de serie. Se trata de un sistema de amortiguación que

reduce el "cabeceo", adaptándose automáticamente a implementos de distinto peso. Esto permite disfrutar de una conducción más suave, segura y rápida. Por otra parte, al reducir las cargas bruscas con los cabezales de elevación y los circuitos hidráulicos, también se minimiza el riesgo de daños en el sistema de elevación.

El sistema ATC es independiente del bloqueo de transporte y se puede controlar de forma manual o automática, mediante un vínculo con el interruptor de elevación o descenso del ELC. Por tanto, se activa con la subida del implemento y se desactiva al bajarlo.

ATC y QuadLink

Si se usa el ATC junto con el eje delantero con suspensión QuadLink al transportar o trabajar con un equipo suspendido a cierta velocidad, la estabilidad se mejora notablemente, lo que proporciona más comodidad, seguridad y productividad.

Características de la suspensión QuadLink:

- Integración con el diseño del chasis
- Facilidad en la conexión y desconexión
- Completamente ajustable para ajustarse al peso del acoplamiento de un implemento delantero



01 La disposición natural de los controles mejora la comodidad y la productividad (Dyna-VT con DTM).

02 Excelente diseño en elevador y servicios hidráulicos.

03 Los acopladores de descompresión permiten conectar los servicios hidráulicos externos con total facilidad.

04 El control activo para transporte ofrece un desplazamiento más rápido y seguro del equipo suspendido.

05 Los acopladores hidráulicos delanteros permiten acceder con facilidad a los servicios hidráulicos de los implementos delanteros.



01



02



03



04



05

Sistemas avanzados de gestión de campo y cabeceras

Desde el sistema de gestión de válvulas de distribución (SMS) hasta el control plenamente programado de implementos a través de Datatronic III e ISOBUS, los tractores de las series MF 6400 y MF 7400 disponen de los sistemas de gestión de campo y cabeceras más completos del mercado.

Independientemente del nivel que elija para satisfacer sus necesidades empresariales, el resultado será una jornada laboral más relajada y productiva.



Sistema de gestión de válvulas de distribución (SMS)

SMS* ofrece un control más sencillo y preciso, y con memorizado de las válvulas de distribución proporcionales electrohidráulicas.

SMS: precisión y sencillez

El sistema SMS permite memorizar y controlar el caudal de aceite del sistema hidráulico exterior con un joystick montado en el reposabrazos o mediante interruptores de palanca FingerTIP*. Cada vez que se necesite la misma función y caudal, sólo se precisa un único movimiento del joystick o del interruptor FingerTIP.

Ventajas del SMS

La posibilidad de memorizar los caudales y su sencillez de uso simplifican enormemente las maniobras en el campo, especialmente en las cabeceras, al trabajar con equipos complejos o con implementos delanteros y traseros.

Y, por supuesto, el SMS resulta idóneo para un funcionamiento más rápido y eficaz del cargador frontal.

Sistema integrado de control del tractor (ITCS)

El ITCS (disponible de forma opcional en todos los modelos y de serie cuando se incluye Datatronic III) ofrece un nivel básico de gestión de campo y cabeceras que resulta idóneo en caso de que no se necesiten todas las funciones de Datatronic III.

El ITCS hace posible la gestión de:

Control de patinaje de las ruedas: para limitar automáticamente el patinaje a un valor máximo definido por el operador. De esta forma, se aumenta la tracción, se reduce el desgaste de los neumáticos y se protege la estructura del suelo.

La gestión de los distribuidores:

para ajustar el caudal y los tiempos de los distribuidores controlados mediante el joystick SMS o los interruptores FingerTIP.

La prioridad del caudal de aceite para el elevador/servicios externos:

para controlar, con un porcentaje preciso, la distribución del caudal de aceite hacia el elevador y hacia las válvulas de distribución a

fin de asegurar la máxima eficiencia para diferentes aplicaciones.

Control de cabecera: interactúa con el control de régimen del motor para cambiar automáticamente entre los regímenes A y B según el elevador esté arriba o abajo.

Se puede retrasar el cambio de régimen del motor entre 0 y 5 segundos por medio de la activación del interruptor de subida/descenso del elevador.

Más información con ITCS

El ITCS también ofrece una lectura del trabajo y combustible consumido, y muestra los regímenes de motor preestablecidos, además de la velocidad hacia delante y el régimen de la TDF.

Datatronic III: información, control y funcionamiento sencillo.

Ya hay disponibles dos versiones del sistema Datatronic III: con pantalla a color, y con pantalla a color, vídeo y conectividad ISOBUS.

* Las opciones pueden variar según el modelo y el mercado, consulte el apartado "Especificaciones"



01

Joystick SMS para disfrutar de un control cómodo y preciso del funcionamiento de los distribuidores.



02

El control FingerTIP individual de los 4 distribuidores permite obtener un control preciso con sólo un botón.



03

La visualización y el ajuste de las diferentes funciones automatizadas proporciona un control eficiente tanto del operario como de la máquina.



04

Un cómodo teclado permite utilizar el sistema ITCS con rapidez y facilidad.



05

El terminal Datatronic III proporciona una información completa junto con diferentes características automatizadas adicionales que permiten mejorar la calidad del trabajo y reducir la carga del operario.



06

El registro de datos proporciona un valioso recurso para el almacenamiento de datos tanto del tractor como de los implementos, que se puede consultar y analizar con facilidad en un ordenador para aumentar los beneficios y, en definitiva, mejorar el rendimiento.

Más que un simple tractor...

.... más que un sencillo sistema de gestión de cabecera. Las avanzadas características de Datatronic le ayudarán en cada paso que avance con su tractor.

Control de cabecera e implementos con Datatronic III

Datatronic III se controla desde una pantalla principal que dispone de hasta siete menús de aplicaciones principales, más el menú "Ajustes" para la configuración de la consola.

Menú Trabajo

El menú de trabajo muestra el régimen del motor y de la TDF, la velocidad de desplazamiento y la información sobre el patinaje de las ruedas. También se puede visualizar y controlar una extensa variedad de funciones del tractor, incluidos las válvulas de distribución, la memoria, el Dual Control y el TIC.

Menú Cabecera

Este sencillo menú ofrece acceso al sistema de gestión de cabecera más completo de cuantos existen.

Permite programar directamente hasta 35 operaciones, que se activan pulsando un botón del reposabrazos. La secuencia se puede modificar o anular en cualquier momento.

Menú Memorias

Se puede memorizar, dar nombre y visualizar seis grupos de datos independientes. Los datos también se pueden transferir, a través de la tarjeta de memoria SD, al ordenador de la oficina para su análisis, o de un tractor a otro para agilizar la configuración del implemento.

La información registrada comprende lo siguiente:

- ajustes del tractor, incluida la caja de cambios, las válvulas de distribución o una secuencia de cabecera grabada;

- Anchura del implemento
- información recopilada durante el funcionamiento en campo, incluidas las horas y el área trabajada, uso de combustible, distancia recorrida, entre otros datos.

Menú Elec. Válvulas

El menú de válvulas de distribución electrohidráulicas se utiliza para configurar las características de funcionamiento de hasta cuatro válvulas de distribución electrohidráulicas. Puede habilitar o inhabilitar la suspensión y ajustar de forma precisa la extensión y retracción del pistón, los caudales y el tiempo de expulsión.

Compatibilidad con ISOBUS

La instalación de un sistema de conexión conforme a ISOBUS, estándar del sector para la conexión de implementos, le permite configurar y controlar fácilmente todo su equipo a través de la Consola GTA.

Cámara remota

La cámara de vídeo remota opcional puede instalarse en cualquier parte del tractor o en cualquier implemento delantero o trasero.

Si se utiliza en combinación con la vista de pantalla (imagen real representada) en la consola GTA mientras se avanza marcha atrás, permite realizar un trabajo de remolque más rápido y seguro o también permite al operador ver los equipos instalados en la parte trasera o en los laterales.

Menú Dual Control

El menú Dual Control habilita el control completamente programado del Dual Control delantero y trasero, y del control de implementos arrastrados, por lo que con el mínimo esfuerzo del operador se logra el máximo rendimiento y calidad de trabajo.

Al utilizar arados semisuspendidos, el Dual Control automatiza la entrada y salida en los surcos, ayuda a ajustar el arado, mejora la uniformidad y el control del trabajo y proporciona todas las ventajas del control del patinaje.

Cuando el elevador delantero está instalado, el Dual Control delantero establece la profundidad y los puntos de entrada y salida automáticamente con un equipo suspendido del elevador delantero y trasero.

Control de implementos arrastrados (TIC)

El TIC utiliza los datos de patinaje de las ruedas para regular automáticamente la profundidad de trabajo con el fin de optimizar la profundidad cuando se utilizan equipos remolcados. Se regula mediante controles ELC de serie montados en el reposabrazos que se configuran y supervisan con ITCS o Datatronic III.

Para obtener información completa acerca de los sistemas avanzados de gestión de campo y cabecera de Massey Ferguson, solicitar al concesionario el folleto "Tecnología de MF".



01

01 Navegación y selección de las funciones mediante las teclas o el codificador.

02 - 03 El botón del reposabrazos inicia o detiene la secuencia de cabecera preprogramada.

04 Pantalla estándar de memoria con el consumo de combustible, las horas trabajadas, el área trabajada y la distancia recorrida.



02

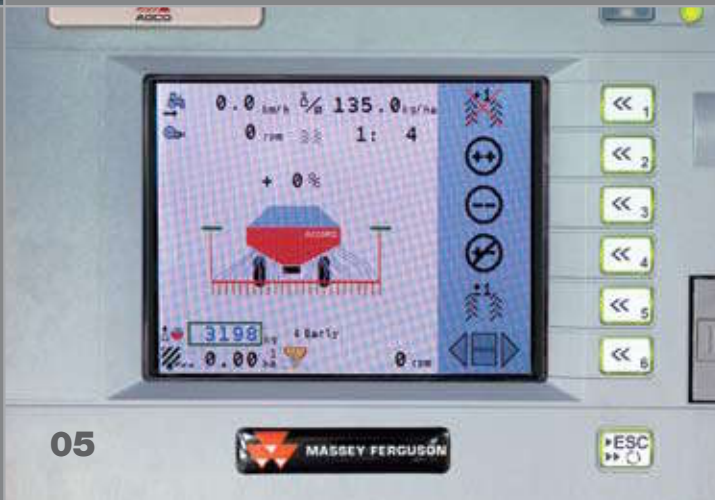


03

05 Ejemplo de funcionamiento de I SOBUS.

1	GRADA ROTATIVA	ABC...
KM	31234 M 33168	Reset
	80.6 L 86.0	
	5:20 H 5.40	13
	9.37 HA	
	9.12 L/HA Ø =	
	8.65 Ø =	
	1.94 HA/H Ø =	OFF

04



05

06 Conexión de implemento I SOBUS.

07 - 08 La cámara remota opcional ofrece una gran calidad de imagen en la consola en color o en la I SOBUS G1A.



06



07



08

Opciones personalizadas para una mayor productividad

Sistema IFLS de Massey Ferguson

El nuevo diseño de pieza de fundición del soporte del eje delantero permite la instalación de fábrica del IFLS (Integrated Front Linkage System, Sistema de elevador delantero integrado) de Massey Ferguson, un sistema de TDF y elevador delantero innovador y completamente integrado. Conectado al cárter del motor con una estructura de gran resistencia, este diseño elimina la necesidad de instalar guías laterales adicionales si monta un elevador delantero en su máquina. De esta forma, se mejora el acceso a los componentes del motor y se obtiene un bloqueo del diferencial más firme, que permite realizar giros y maniobras de cabecera más rápidos.

Con la integración del elevador delantero se consigue una fuerza superior para aplicaciones con equipos pesados, de alta capacidad de producción y montados en la parte delantera del tractor. Este nuevo elevador delantero también incluye una horquilla de remolque, un conector eléctrico y hasta dos válvulas de distribución.

Software GTA

Los datos registrados con la función de memoria de Datatronic III (consulte la página 20) pueden visualizarse en la consola, transferirse por medio de la tarjeta de memoria de un tractor a otro o al ordenador de la oficina. Este sistema galardonado puede contribuir a mejorar la productividad, a simplificar el trabajo cotidiano y a aportar una "trazabilidad" esencial de los datos por medio del software GTA para PC. Dicho software puede emplearse para la conservación de registros, el análisis y la creación de mapas:

Comunicador GTA 100 (de serie): permite la gestión, visualización y exportación de los datos de uso de la máquina y del trabajo a programas de gestión agrícola de otros fabricantes.

Gestión de registros GTA 200 (opcional): permite asignar los datos de rendimiento de la máquina a un trabajo o campo concreto para producir una serie de informes, a la par que facilita el seguimiento preciso del cultivo.

GTA 300 "Mapping" (Creador de mapas), opcional: permite crear mapas a partir de datos del GPS recopilados durante el trabajo. Estos datos se guardan con otros como los de rendimiento, velocidad hacia delante y consumo de combustible.

Auto-Guide™

Para una agricultura más rápida y precisa, el sistema opcional de navegación por satélite Auto-Guide emplea la tecnología GPS más avanzada para guiar el tractor y los implementos con la mayor velocidad y exactitud. Esto resulta especialmente valioso para efectuar un trabajo más preciso durante la noche, en condiciones de poca visibilidad o al trabajar con cultivos preemergentes.

Auto-Guide dirige el tractor sin intervención por parte del operador para realizar hileras paralelas evitando solapamientos y terreno sin trabajar. De este modo, se reduce la fatiga del conductor y el uso de combustible y se suprimen las aplicaciones químicas innecesarias, lo que puede traducirse en un importante incremento de la productividad.

*Para obtener más información sobre el sistema Auto-Guide, consulte el folleto Tecnología de MF.

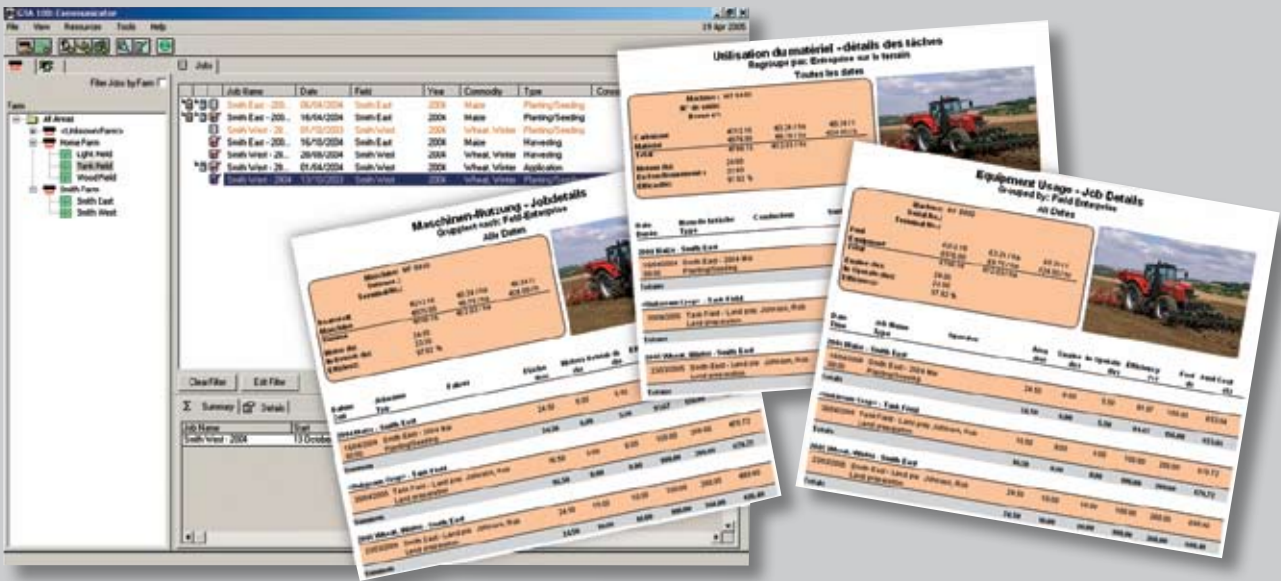


01

01 Las opciones de la serie incluyen los contrapesos delanteros modulares de 600 más 900 kg.

02 El software GTA200 facilita la elaboración de una completa serie de informes.

03 El TopDock instalado en el techo aloja el sistema electrónico del Auto-Guide, incluido el receptor GPS.



02



03

25

Placer como conductor, orgullo como propietario

Durabilidad integrada

Los diseños del complejo cambio-diferencial de los tractores MF 6400 y MF 7400 son extremadamente resistentes, aunque con un peso reducido y con una excelente relación potencia-peso.

Esto proporciona una excelente capacidad de transporte en carga y unas características de manejo óptimas, mientras que su gran rigidez reduce la tensión de los componentes, lo que da como resultado una menor necesidad de mantenimiento y la reducción del tiempo de inactividad.

Más estilo, más funcionalidad

El diseño del capó de los modelos MF 6400 y MF 7400 reúne funcionalidad y estilo. Gracias a la bisagra del capó, que cuenta con un bloqueo de seguridad, se eleva por completo ofreciendo una gran visibilidad y acceso al motor, radiador y al sistema de refrigeración, con su nuevo diseño.

Los radiadores cuentan con una mayor superficie, por lo que su capacidad de refrigeración es mayor, y pueden separarse para una limpieza más profunda.

Mantenimiento sencillo y rutinario

Las varillas del nivel del aceite del motor y los cárteres de aceite están situados de forma segura en el lado "frío" del motor, lejos del calor que produce el tubo de escape.

Además, gracias al repostaje a nivel de suelo, los frenos autoajustables y la protección electrónica del régimen del motor, el sistema 4 RM, los bloqueos del diferencial, la TDF y la transmisión, las tareas rutinarias resultan sencillas y los requisitos de mantenimiento son menores.



01 - 02 Fácil acceso al filtro de aire y a los radiadores, para favorecer la realización de un mantenimiento regular.



01



02

27

Packs personalizados para cada cliente

No hay nada seguro en la vida; esto es particularmente cierto si trabaja en el sector agrícola. Imagínese que fácil sería la vida si pudiera estar tranquilo en lo que se refiere a su maquinaria agrícola, no más costes ocultos ni facturas sorpresa.

manager El contrato con servicio de mantenimiento y reparaciones* es un paquete completo que proporciona un cuidado total a su tractor e incluye mantenimiento rutinario, cobertura de reparación y una garantía totalmente respaldada por AGCO. Este contrato totalmente respaldado cubrirá componentes fundamentales como:

- Motor y transmisión
- Sistema hidráulico
- TDF
- Dirección
- Sistema electrónico
- Cabina y controles
- Puentes

Garantía de por vida

Puede estar seguro de que en el mantenimiento "preventivo" se emplearán las últimas tecnologías y técnicos formados profesionalmente. Con muchos años de experiencia a sus espaldas, está ahí para asegurar que su máquina funcione al 100%.

Todo ello se llevará a cabo de acuerdo con un programa estricto de mantenimiento suministrado por Massey Ferguson.

Con un contrato **manager** y a través de este mantenimiento "preventivo", su máquina mantendrá una productividad excelente en toda su larga vida útil. El aspecto más importante de este paquete es que nunca incurrirá en ningún coste oculto.

Es posible reducir el coste de mantenimiento de su máquina a través del mantenimiento "preventivo" y, de este modo, reducir los costes de propiedad a largo plazo y asegurar un futuro productivo para su negocio.

Personalizado para que se ajuste a sus necesidades **manager** ha sido diseñado para satisfacer sus necesidades individuales. La cobertura está disponible hasta 5 años o 6.000 horas, dependiendo de sus requisitos. Disponible en puntos de venta o, para mayor flexibilidad, puede elegir firmar el contrato **manager** en cualquier momento, hasta 12 meses después del registro de la máquina.

Su concesionario redactará el contrato de mantenimiento y lo personalizará para que dure hasta un máximo de 10.000 horas.

Si elige el contrato **manager** con servicio de mantenimiento y reparaciones no sólo estará asegurada la tranquilidad para usted y su negocio, sino que también se garantizará el alto valor residual de su maquinaria, todo el historial del concesionario y las piezas originales AGCO.

Para obtener más información sobre los contratos **manager con servicio de mantenimiento y reparaciones hable con su concesionario Massey Ferguson.**

* **manager** Puede que el contrato con servicio de mantenimiento y reparaciones no esté disponible o este sujeto al mercado. Póngase en contacto con su concesionario Massey Ferguson para comprobar la disponibilidad en su área.



Asistencia al cliente

Servicio de asistencia al cliente de AGCO... servicio local para una marca mundial

Massey Ferguson es una marca mundial con máquinas en servicio en todo el mundo, desde los revolucionarios y pequeños tractores de la serie "Fergie" hasta los más recientes tractores y cosechadoras de última tecnología. ¿Alguna vez se ha preguntado cómo podemos seguir suministrando los mejores recambios del mercado y el servicio más diligente a una gama tan amplia de máquinas y tecnologías en todo el mundo?

Cada máquina Massey Ferguson cuenta con el respaldo del sólido servicio postventa de la organización de Asistencia al cliente de AGCO.

Nuestro principal objetivo es garantizar que todas nuestras máquinas, sean nuevas o antiguas, cuentan con un completo servicio de asistencia técnica local que pone a disposición de cada propietario de Massey Ferguson:

- El mejor servicio del sector
- Un bajo coste de propiedad
- Una máquina fiable y duradera
- Unos periodos de inactividad mínimos
- Un elevado valor de reventa

El innovador sistema de logística y almacenamiento de AGCO Parts

Naturalmente, todos los concesionarios Massey Ferguson están respaldados por la división de Asistencia al cliente de AGCO, que se encarga de suministrar los mejores recambios del sector a través de su innovador sistema de logística y almacenamiento. Suministramos sólo recambios originales, así como excelentes servicios, entre los que se incluyen entregas al día siguiente

e inventarios para todas las máquinas Massey Ferguson (incluso para las de más de 10 años de antigüedad). Además, le garantizamos la idoneidad del recambio a la primera.

Una solución de postventa adecuada, con independencia de la antigüedad de la máquina

Sin importar los años que tenga su Massey Ferguson, el servicio de asistencia al cliente de AGCO tiene la solución postventa más adecuada para ahorrar tiempo y dinero, que proporciona soluciones de servicio y mantenimiento adecuadas, económicas y fiables en todas las situaciones.

Asistencia local práctica allí donde se necesite

AGCO presta una atención especial a proporcionar el mejor servicio a nuestros concesionarios Massey Ferguson y esto se extiende más allá de las excepcionales soluciones de servicio y mantenimiento y del suministro de recambios:

- Formación experta y equipos especializados
- Técnicas de diagnóstico avanzadas
- Información sobre tecnología disponible para comunicar la información más actualizada sobre piezas y servicios
- Grupos de asistencia técnica altamente cualificados

Con el respaldo del servicio postventa de Asistencia al cliente de AGCO, no se trata sólo de entregar un filtro o de cambiar el aceite. Se trata de proporcionar a los clientes la mejor respuesta a sus necesidades, junto con los mejores recambios del mercado y el servicio más diligente.



01



02



03



04



05

01 Mejor asistencia y servicio garantizados

02-04 El mejor suministro de recambios a través de AGCO Parts

05 Asistencia de por vida para todas las máquinas Massey Ferguson

Nuestro compromiso con usted

Nuestra misión en Massey Ferguson, desde la creación de la compañía, ha sido crear, diseñar y fabricar tractores seguros, fiables e innovadores. Tractores que se reconocen en todo el mundo.

VISIÓN

Nuestra visión para el mundo de la maquinaria agrícola siempre ha sido clara: crear soluciones dignas de consideración e innovadoras para los agricultores profesionales que alimentan al mundo. Siempre reconocible, la marca Massey Ferguson representa el progreso tecnológico y el mejor diseño. Además, realizamos las pruebas más exigentes y seguimos los procesos de calidad más rigurosos en la fabricación de nuestros productos para ofrecer un resultado fiable y eficiente.

INNOVACIÓN

Siempre hemos estado por delante de la competencia en cuanto a innovación. Nuestro fundador, Harry Ferguson, es prueba de ello.

A través de la comunicación y el análisis de las necesidades de los clientes, nuestros productos se diseñan, prueban y construyen para mejorar la productividad, eficiencia y comodidad, superando constantemente los límites de la maquinaria agrícola.

Nos esforzamos en simplificar la vida del operador, desde un simple gesto al pulsar un botón hasta las innovaciones tecnológicas en la eficiencia de los motores y la transmisión.

LIDERAZGO

Massey Ferguson es la maquinaria agrícola más vendida en el mundo, lo que nos convierte en líderes del sector agrícola. Hemos recibido galardones por nuestra tecnología líder y por los avances en el diseño, y siempre buscamos avanzar un paso más para ofrecer soluciones eficientes tanto medioambiental como económicamente.

CALIDAD

Se requieren ciertos atributos diferenciadores para fabricar un producto de calidad. En Massey Ferguson, esta diferenciación se inicia en la mesa de dibujo y no se detiene hasta el final. Cada etapa de la fabricación, desde el proceso de construcción y prueba hasta el aprovisionamiento de los mejores componentes, exige excelencia. Nuestros productos y servicios satisfacen los estándares más exigentes, lo que nos permite cumplir nuestros compromisos con total confianza.

FIABILIDAD

No entregamos una máquina Massey Ferguson hasta que contamos con un 100% de seguridad de que se comportará con el elevado nivel de calidad que se espera de ella. Nuestros productos salen de la fábrica sólo después de someterse a un riguroso y concienzudo proceso de pruebas. Independientemente del uso al que se dedique su tractor, día tras día, estación tras estación, podemos garantizar que ya hemos probado y superado esas condiciones.

SERVICIO

La agricultura puede ser una actividad dura, por esta razón nos aseguramos de que pueda recibir asistencia siempre que la necesite y en las épocas críticas del año. Tenga la seguridad de que, gracias a que contamos con más de 3.200 concesionarios distribuidos en más de 140 países y una red de distribución de maquinaria completa. Formará parte de una familia de especialistas que le facilitarán un servicio y soporte de gran calidad.

De igual forma, no permitiremos que deje pasar ninguna oportunidad. Si usted cuenta con el compromiso pero no con los recursos financieros necesarios para competir en el ambiente de mercado actual, AGCO Finance puede ser la solución que necesita. Acuda a su concesionario local para obtener más información.

Nuestras opciones de financiación se adaptan específicamente al mercado correspondiente, pero pueden incluir el leasing, alquiler con opción a compra, el alquiler de maquinaria o un crédito.

ORGULLO

En Massey Ferguson, la palabra orgullo tiene muchas implicaciones. Se evidencia en todo aquello que hacemos. Se encuentra en nuestro extraordinario legado, en el exclusivo diseño de nuestros productos y en el apoyo continuo a nuestros clientes.

COMPROMISO

Estamos profundamente comprometidos con la satisfacción de las expectativas más altas y la fabricación de productos fiables y de calidad, que incorporen características innovadoras y que cuenten con el respaldo de los mejores paquetes de asistencia. Finalmente, tenemos un compromiso por lograr un crecimiento y una rentabilidad continuados para todos, a la vez que prestamos atención a las necesidades de los negocios pequeños y grandes, a través de la profesionalidad y la calidad.



Especificaciones

		MF 6485 <i>Dyna-6</i>	MF 6490 <i>Dyna-6</i>	MF 6495 <i>Dyna-6</i>	MF 6497 <i>Dyna-6</i>	MF 6499 <i>Dyna-6</i>	MF 7485 <i>Dyna-VT</i>	MF 7490 <i>Dyna-VT</i>	MF 7495 <i>Dyna-VT</i>	MF 7497 <i>Dyna-VT</i>	MF 7499 <i>Dyna-VT</i>
Potencia del motor, nominal											
Potencia nominal a 2200 rpm	⊕ kW (CV)	119 (162)	127 (173)	134 (182)	145 (197)	160 (217)	129,5 (176)	138 (188)	146 (198)	160 (217)	167 (227)
Potencia Boost en Transporte/TDF a 2200 rpm	⊕ kW (CV)	129,5 (176)	138 (188)	146 (198)	160 (217)	167 (227)	-	-	-	-	-
Par motor máximo	⊕ Nm	750	796	841	883	928	-	-	-	-	-

Potencia del motor máxima											
Potencia máxima a 2000 rpm	kW (CV)	140 (190)	147 (200)	155 (210)	169 (230)	180 (245)	132 (180)	140 (190)	149 (203)	165,5 (225)	176,5 (240)
Par motor máximo	⊕ Nm	836	880	904	928	970	836	880	904	928	970

Motor											
AGCO SISU POWER		Diesel, inyección directa, refrigerado por agua. Conforme a Tier III. Sistema de inyección electrónico Common Rail. 4 válvulas por cilindro.									
Tipo		66.CTA	66.CTA	66.CTA	74.CTA	74.CTA	66.CTA	66.CTA	66.CTA	74.CTA	74.CTA
Capacidad/nº de cilindros	litros/n.º	6,6/6	6,6/6	6,6/6	7,4/6	7,4/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6	7,4/6	7,4/6
Aspiración		Turbo/con Intercooler									

Embrague												
Funcionamiento y control		Marchas hacia delante/atrás, discos múltiples, embragues refrigerados por aceite con accionamiento hidráulico y control electrónico					-	-	-	-	-	-

Transmisión												
Dyna-6: Speedmatching (velocidades máximas de 50 km/h)	●	Caja de cambios Semi-Powershift con 6 relaciones Dynashift en cada una de las 4 gamas controladas de forma electrohidráulica. Funciones Power Control y Speedmatching.					-	-	-	-	-	-
Dyna-6: AutoDrive (velocidades máximas de 50 km/h)	○	Con "Speedmatching" y AutoDrive se pueden realizar cambios manuales, semiautomáticos o completamente automáticos de Dynashift					-	-	-	-	-	-
Marchas lentas	○	12 marchas lentas adelante/atrás adicionales					-	-	-	-	-	-
Dyna-VT												
Gama de velocidades para campo		-	-	-	-	-	Transmisión variable continua progresiva 0,03 – 28 km/h hacia delante y 0,03 – 16 km/h hacia atrás					
Gama de velocidades para carretera							0,03 – 50 km/h * hacia delante y 0,03 – 38 km/h hacia atrás					

Toma de fuerza (trasera)											
Funcionamiento y control		Independiente, accionamiento electrohidráulico con control de activación/desactivación, montado en guardabarros trasero y automatización de cabecera. Palanca de mando en cabina.									
Cambio de régimen: Árbol montado sobre bridas intercambiable (6 y 21 estrías)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Régimen de TDF a rpm del motor											
540 rpm (eje de 6 estrías)	rpm	1900	1900	1900	1900	1900	2060	2060	2060	2060	2060
1000 rpm (eje de 21 estrías)	rpm	2000	2000	2000	1930	1930	2030	2030	2030	2030	2030
TDF económica según rpm del motor	rpm	○ /1520	○ /1520	○ /1520	○ /1520	○ /1520	● /1600	● /1600	● /1600	● /1600	● /1600
Diámetro del eje		35 mm (1 ³ / ₈ pulg.)									

TDF y elevador delantero											
MF IFLS - Sistema de elevador delantero integrado	kg	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capacidad del elevador	kg	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Funcionamiento y control		Independiente, electrohidráulico Eje de la TDF de 6 ó 21 estrías, 35 mm (1 ³ / ₈ pulg.) de diámetro. 1.000 rpm con un régimen de motor de 2040 rpm.									

- = De serie
- = Opcional
- = No aplicable/disponible

- ▲ = Según mercado/legislación
- ⊕ = Potencia según norma EC 97/68

- * = Anchura del guardabarros conforme con la legislación sobre velocidad máxima de 50 km/h en carretera (donde la legislación lo permita)

		MF 6485	MF 6490	MF 6495	MF 6497	MF 6499	MF 7485	MF 7490 ^A	MF 7495	MF 7497	MF 7499	
		<i>Dyna-6</i>	<i>Dyna-6</i>	<i>Dyna-6</i>	<i>Dyna-6</i>	<i>Dyna-6</i>	<i>Dyna-VT</i>	<i>Dyna-VT</i>	<i>Dyna-VT</i>	<i>Dyna-VT</i>	<i>Dyna-VT</i>	
Elevador y sistema hidráulico												
Control de elevación		Control electrónico para arrastre, posicionamiento, Intermix, altura/profundidad, velocidad de caída, "hundimiento rápido" y Control Activo de Transporte										
Caudal máx. de aceite/ presión de centro cerrado (load sensing)	litros/ min /bar ●/○	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	110/150/200	
Extremos inferiores de brazos		Enganche rápido, extremo del enganche con rótulas y conos de Cat. 2/3										
Capacidad de elevación máxima, extremos de los brazos	kg	9.100	9.100	9.100	9.100	9.100	9300	9300	9300	9300	9300	
Distribuidores auxiliares (todos con Load Sensing. Existen otras especificaciones disponibles, consulte en su concesionario)												
Distribuidores		Amplia gama de combinaciones hidráulicas con una capacidad máxima de 5 distribuidores, con un caudal de 110 o 150 litros y distribuidores mecánicos o eléctricos (joystick SMS o FingerTIP), o una combinación de los dos tipos.					Amplia gama de combinaciones hidráulicas con una capacidad máxima de 4 distribuidores, con un caudal de 110 o 150 litros y distribuidores mecánicos o eléctricos (joystick SMS o FingerTIP), o una combinación de los dos tipos.					
Dirección												
Dirección		Hidrostática, equilibrada, con columna de dirección telescópica e inclinable.										
Frenos												
Funcionamiento y control		Servofrenos con discos de un plato refrigerados por aceite y de accionamiento hidráulico.										
Frenos del remolque		Hidráulicos, accionados por pedal										
Eje delantero 4 RM												
Bloqueo del diferencial		Hydralock (acoplamiento/desacoplamiento completo), con control automatizado.										
Eje suspendido QuadLink		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	
Ruedas y neumáticos de serie (disponibles todos los modelos de la gama, consulte en su concesionario)												
Delantero		480/70R28	480/70R28	420/85R30	480/70R30	480/70R30	480/70R28	480/70R28	420/85R30	480/70R30	480/70R30	
Trasero		580/70R38	580/70R38	520/85R42	620/70R42	620/70R42	580/70R38	580/70R38	520/85R42	620/70R42	620/70R42	
Ajustes de vía (con ruedas y neumáticos de serie)												
Eje delantero - 4 RM/ QuadLink	m	1,64-2,13	1,64-2,13	1,64-2,13	1,65-2,13	1,65-2,13	1,64-2,13	1,64-2,13	1,64-2,13	1,65-2,13	1,65-2,13	
Trasero	m	1,86-2,08	1,86-2,08	1,90-2,11	1,72-2,32	1,72-2,32	1,86-2,08	1,86-2,08	1,90-2,11	1,72-2,32	1,72-2,32	
Pesos y dimensiones (aproximados con ruedas y neumáticos de serie, modelo 4 RM, sin combustible)												
Mínimo, sin lastre	kg	6750	6800	7000	7300	7300	6950	7000	7200	7400	7400	
Dimensiones (sin contrapesos delanteros)												
Longitud total, hasta los extremos de los brazos inferiores	m	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	
Altura total (cabina incluida)	m	3,05	3,05	3,05	3,10	3,10	3,05	3,05	3,05	3,10	3,10	
Distancia entre ejes	m	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
Ángulo de giro, diámetro, sin frenos	m	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	
Capacidad del depósito de combustible	litros	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	

Hemos empleado todos los medios a nuestro alcance para que la información de esta publicación sea lo más exacta y actual posible. No obstante, puede que en el contenido de esta publicación se encuentren imprecisiones, errores u omisiones de información y que algunos datos de las especificaciones se modifiquen sin previo aviso. Por ello, debe comprobar todas las especificaciones de este documento con su concesionario local de Massey Ferguson antes de realizar su compra.

Características destacadas de las series MF 6400 y 7400

A continuación le recordamos algunas de las características avanzadas de las series MF 6400 y 7400 que mejoran aún más su firme posicionamiento en el sector de alta potencia.

- 01** Con la aparición de dos nuevos modelos en la gama de la serie MF 7400, ésta se consolida como la opción de más calidad del sector de tractores de alta potencia.
- 02** Alta eficiencia y potentes motores diesel que incluyen las tecnologías más avanzadas para obtener el mayor par posible, junto con un extraordinario ahorro de combustible y unos niveles de emisiones más bajos.
- 03** 10 modelos a elegir en la categoría de 175 a 240 CV; encontrará el tractor adecuado para su negocio agrícola.
- 04** Cabina espaciosa y silenciosa que se combina con niveles de confort líderes del sector para ofrecer al operario un entorno de trabajo relajado y libre de estrés.
- 05** Los tractores de la serie MF 6400 incluyen la reconocida transmisión semi-Powershift Dyna-6, mientras que los de la serie 7400 transmiten la potencia a través de la insuperable transmisión variable continua Dyna-VT
- 06** Características como el sistema Datatronic III y diversas funciones de vídeo, sin olvidar la compatibilidad con ISOBUS, junto con un sistema de gestión de cabecera muy completo pero a la vez sencillo.
- 07** Nuevo diseño moderno y elegante, sin renunciar al estilo "familiar" de Massey Ferguson.
- 08** Mejora en el transporte en la mayoría de los modelos, que permite alcanzar los 50km/h en transporte, lo que proporciona una reducción de los tiempos de desplazamiento y un incremento de la productividad del operario
- 09** Nuevo soporte de fundición del eje delantero y sumidero del motor que permiten la instalación del sistema de TDF y del elevador delantero completamente integrado.

Consulte también el folleto de la gama MF 6400 y MF 7400 de media potencia, de 96 a 172 CV.