





CARACTERISTICAS GENERALES

Chasis reforzado, fabricado en acero estructural, con tratamiento especial anticorrosión.

Deposito en polietileno de alta calidad con capacidades de 1000, 1500, 2000, 3000 litros, con tres depósitos; principal, lavacircuitos y lavamanos.

Los mandos eléctricos pueden ir instalados con abrir y cerrar más regulador de presión cabina y ordenador con pantalla.

Bombas de pistones o membranas de 160,180 l/m. (según demanda cliente)

Grupos de aire de 815 y 915 de 61906 m3/h y 84.000 m3/h respectivamente.

2 agitadores turbo para una mayor agitación y limpieza del fondo.

Eje sobredimensionado con frenos hidráulicos, rectos y acodados, (bajo demanda del cliente)

Las redes de protección están de acuerdo a la norma UNI EN 294.

Los equipos de aire para atomizador cumplen con la norma CE.



CARACTRISTICAS TÉCNICAS

Atomizador de alto rendimiento y bajo consumo de potencia. Atomizador recomendado pera tratamientos de precisión antiapelmazamiento.

Palas nylon VNS menor consumo máxima eficacia y bajo nivel sonoro.

Embrague de friccion de zapata.

28 boquillas dobles antigoteo.



BOMBAS			
PISTÓN	MEMBRANA		
102 l./min.	108 l./min.		
123 l./min.	120 l./min.		
160 l./min.	180 l./min.		

GRUPO AIRE		
Ø	М3/Н	rpm
815	61.906	1.780
915	84.000	1.780

MEDIDAS

TIPO	LARGO	ANCHO
1000	3480	1260
1500	3700	1400

TIPO	LARGO	ANCHO
2000	3950	2460
3000	4700	2050

