



Spark VRT

190 | 210 | 230 | 230 HD

Fase V



Fusión perfecta de diseño y prestaciones.

Los nuevos modelos de la familia Lamborghini Spark 190-230 VRT vuelven a convertirse en el referente del segmento de los tractores de media y alta potencia, no solo por sus prestaciones, seguridad y calidad, sino también por sus bajos costes de explotación. La gama presenta 4 modelos nuevos, con potencias de 192 a 230 CV y una gran variedad de opciones para que puedas diseñar al compañero de trabajo ideal para cualquier situación y tarea. Los tractores Lamborghini Spark son versátiles, cómodos y fiables, para trabajar con total tranquilidad incluso en las condiciones más difíciles.

2

Motor

Toda la potencia, la fiabilidad y la eficiencia en el consumo de combustible que puedes esperar de un motor.

Los tractores de la familia Lamborghini Spark 190-230 VRT montan bajo el capó, de diseño rebajado e inclinado, los excelentes motores Deutz TCD de 6 cilindros y 6058 cm³, dotados de inyección electrónica common rail (con presiones de inyección de hasta 1600 bares), turbocompresor con válvula de descarga, e intercooler.

Estos tractores de diseño elegante y sofisticado disponen de la mejor tecnología y ofrecen un impresionante par máximo que va desde los 821 Nm [en el Spark 190 VRT] hasta los 970 Nm [en el Spark 230 VRT].

Otro punto fuerte de estos propulsores es su extraordinario rendimiento incluso a bajas revoluciones. Al disponer prácticamente de todo el par máximo a tan solo 1.000 rpm, hay muchas tareas que pueden realizarse de manera mucho más eficaz con el motor a bajas revoluciones, reduciendo notablemente el consumo de combustible y el desgaste de todas las piezas móviles.

Los bajos valores de consumo específico de carburante, combinados con los nuevos depósitos de combustible —que tienen una impresionante capacidad de 420 litros y 505 litros en el Spark 230 VRT HD— permiten trabajar sin interrupciones durante todo el día.

Los motores de la familia Lamborghini Spark 190-230 VRT se ensamblan con una tecnología muy avanzada que garantiza unas extraordinarias tolerancias de precisión, para reducir aún más la fricción interna y prolongar los intervalos entre las revisiones; por ejemplo, el cambio de aceite está previsto cada 1000 horas de funcionamiento [o cada 2 años, lo que ocurra primero].

Otra solución de alta tecnología que contribuye a la fiabilidad y la eficiencia de estos tractores es el filtro de aire del motor PowerCore. El paquete de refrigeración lleva un prefiltro de aire, montado en una carcasa específica, que está compuesto por una serie de tubos ciclónicos. Este prefiltro también está equipado con un eyector de polvo, que utiliza la depresión generada por el ventilador de refrigeración para expulsar

automáticamente las partículas de polvo más gruesas. Otra de las prioridades a la hora de desarrollar estos motores fue reducir las emisiones para cumplir con la estricta normativa sobre emisiones de la Fase V. Para ello, hemos recurrido a soluciones inteligentes tanto en el diseño del motor como en el conjunto de sistemas de postratamiento de los gases de escape empleados para garantizar un bajo consumo de combustible y reducidos costes de funcionamiento en cualquier condición. Un sistema combinado, formado por un catalizador DOC, que no necesita mantenimiento, un filtro de partículas diésel pasivo (que no necesita ciclos especiales de regeneración mediante inyección de combustible adicional en los gases de escape) y un catalizador SCR avanzado, reduce al mínimo el consumo de combustible y de AdBlue.



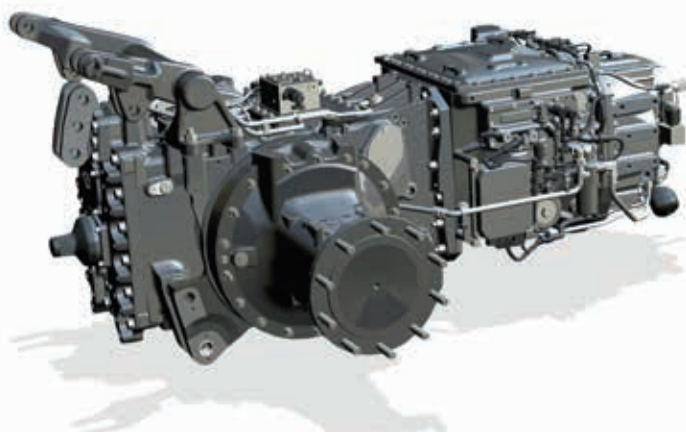


Hasta 60 km/h de velocidad, con una eficiencia sin precedentes y el confort de siempre: la nueva transmisión de variación continua VRT.

Las nuevas transmisiones VRT, diseñadas y construidas íntegramente para este segmento de potencia, son muy eficientes y fáciles de usar. Son perfectas para trabajar eficazmente en cualquier condición y uso posible, gracias a sus impresionantes prestaciones y a unas características de seguridad de última generación, por no hablar del incomparable confort que solo una transmisión VRT es capaz de garantizar.

Las nuevas transmisiones VRT, con sistema planetario, embrague multidisco y unidades hidrostáticas de alta eficiencia de última generación que dividen el flujo de potencia de manera eficaz a la entrada, y luego, vuelven a combinar estos flujos para entregarlos al sistema de transmisión del tractor. Las avanzadas funciones de control electrónico trabajan en combinación con los componentes hidráulicos de la transmisión para garantizar que el cambio entre las dos relaciones de transmisión se ejecute en una fracción de segundo y de forma imperceptible para el operador. Todos los componentes de la transmisión VRT funcionan al unísono para garantizar una entrega de potencia fluida y sin sacudidas, con una eficiencia sin igual, que reduce al mínimo el consumo de combustible y brinda un extraordinario confort de conducción. Esta nueva transmisión es muy robusta, pero, al llevar componentes móviles de menor peso, también es muy ligera. Y, gracias a estas características únicas, se ha podido incrementar significativamente la tracción que puede transmitirse a las ruedas.

Ahora, estos tractores circulan a mayor velocidad por carretera, incluso con el motor a bajo régimen: alcanzan los 60 km/h con el motor a menos de 1.800 rpm, y los 50 km/h y los 40 km/h a menos de 1.500 y 1.200 rpm, respectivamente. Todas las versiones incluyen de serie la función PowerZero y el inversor hidráulico PowerShuttle que, con sus 5 niveles de respuesta, predefinidos y seleccionables por el usuario, se adapta a cualquier necesidad específica de inversión de marcha.



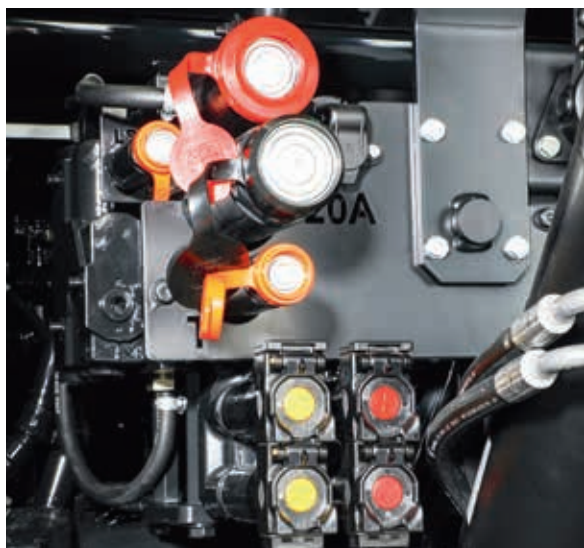
Toda la fuerza de un tractor de gran potencia.

La nueva familia Spark 190-230 VRT ofrece numerosas posibilidades de configuración del sistema hidráulico. Sea cual sea la opción que elijas, el sistema hidráulico "Clean Oil" suministra aceite exclusivamente al elevador y a los distribuidores, y está completamente separado del circuito de transmisión. Este sistema utiliza una bomba con caudal variable Load Sensing de 120 l/min, 160 l/min o 210 l/min (solo en 230 VRT HD) y puede suministrar hasta 60 litros de aceite a los implementos externos (o 90 litros en el Spark 230 VRT HD), caudal más que suficiente incluso para los aperos que requieren mayor potencia hidráulica. Todos los distribuidores tienen control electrónico, cuentan con funciones de temporizador y se pueden programar para que funcionen en modo proporcional. Opcionalmente, también puede instalarse una conexión Power Beyond con acoplamientos planos.

Los tractores Spark 190-230 VRT vienen de serie con 4 distribuidores hidráulicos traseros y, opcionalmente, pueden dotarse de un quinto distribuidor trasero opcional, dos distribuidores delanteros y un distribuidor dedicado al elevador delantero. El potente elevador trasero ofrece una impresionante capacidad de carga máxima de 10000 kg.

Para mejorar aún más su versatilidad, estos tractores pueden equiparse con un potente elevador delantero de 5450 kg, con función de control de posición e interfaz ISOBUS.

La TDF trasera incorpora de serie los modos de velocidad 540 ECO, 1000 y 1000 ECO con cambio electrónico, y una práctica función de "punto muerto" para conectar los implementos con mayor facilidad. La TDF frontal está disponible en las variantes 1000 o 1000 ECO, y la opción DualSpeed permite al conductor seleccionar el modo de velocidad delantera desde el InfoCentre^{Pro} en el interior de la cabina. El impresionante rendimiento del motor a bajas revoluciones permite utilizar el modo ECO de la TDF para realizar muchas tareas y reducir significativamente tanto el consumo de combustible como el ruido y el desgaste.



Eje delantero suspendido y frenos de última generación para un confort y una seguridad sin concesiones

Además de características como la suspensión neumática de la cabina y los potentes frenos de disco en seco con ABS, los tractores de la nueva familia Lamborghini Spark 190-230 VRT también pueden equiparse con un avanzado eje delantero con suspensión adaptativa y control electrónico, que ofrece un



magnífico confort para el operador y garantiza una seguridad activa sin igual, especialmente durante los desplazamientos por carretera.

El Spark 190 VRT monta un eje delantero con un robusto brazo oscilante inferior, mientras que los demás modelos de la familia están equipados con ejes delanteros con doble brazo superior. Ambas configuraciones de la suspensión delantera llevan dobles cilindros y ofrecen 3 niveles de amortiguación predefinidos, que el usuario puede seleccionar en el InfoCentre^{Pro}.

La función anticabeceo, inteligente y adaptativa, contrarresta la compresión repentina de la suspensión delantera al frenar, para optimizar la estabilidad del vehículo y garantizar una distribución uniforme de la carga en los dos ejes, así como una menor distancia de frenado. Y el servofreno ofrece unas prestaciones extraordinarias con solo pisar el pedal.

Para mejorar aún más la seguridad de frenado, especialmente durante los desplazamientos por carretera con aperos pesados, los Lamborghini Spark 210, 230 y 230 VRT HD pueden equiparse con frenos de disco en seco de altas prestaciones en el eje delantero. En los países donde la ley lo permita pueden alcanzar una velocidad máxima de 60 km/h con una masa máxima autorizada de hasta 14500 kg o incluso 15500 kg en el caso del Spark 230 VRT HD.

Los tractores de la nueva familia Lamborghini Spark 190-230 VRT ahora están disponibles con un sistema inteligente de freno hidráulico Dual Mode, que permite conectarlo rápidamente a los remolques conformes al reglamento Mother Regulation. Este sistema detecta automáticamente el tipo de tractor conectado y ajusta las prestaciones de frenado según el caso.

Para aumentar aún más la seguridad y el confort con el remolque, el sistema opcional de frenos neumáticos del remolque incluye la función aTBM (advanced Trailer Brake Management). Una solución desarrollada y patentada por SDF, que no solo optimiza el comportamiento del remolque durante la frenada, también proporciona información al conductor sobre el estado del sistema frenos.



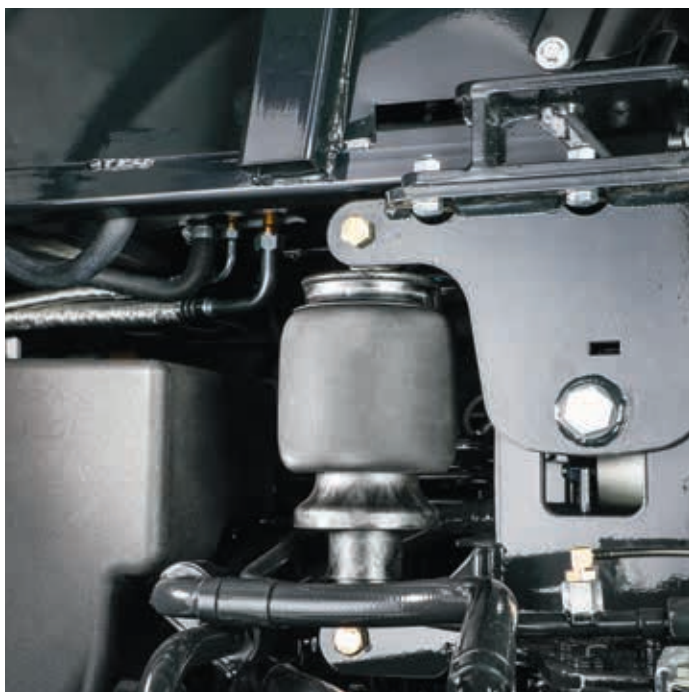
Un confort de clase superior

El nuevo Lamborghini Spark 190-230 VRT lleva el confort del operador a un nivel superior. Está equipado con la misma cabina MaxiVision 2 que su hermano mayor, el Mach 250 VRT, para disfrutar de un extraordinario confort a bordo, incluso en las situaciones más difíciles y en las peores condiciones del terreno. Es fundamental que el operador esté cómodo para poder mantenerse concentrado y atento en su trabajo, incluso en las jornadas más largas y agotadoras.

La cabina MaxiVision 2, en su última versión revisada, presenta un contenido altamente tecnológico y un diseño que permite acceder con facilidad y de manera inmediata a los mandos de las numerosas funciones avanzadas y características automatizadas de esta familia de tractores.

El amplio espacio interior, la disposición inteligente y ergonómica de los mandos, la suspensión neumática de la cabina, los materiales de primera calidad y el estilo..., todo está pensado para crear un ambiente de trabajo de lo más confortable. Todo está exactamente donde tiene que estar para que el operador pueda trabajar con la máxima productividad durante las largas jornadas en el campo.

Jamás ha sido tan fácil sencillo utilizar toda esta tecnología: los mandos, modernos y funcionales, están organizados de forma racional y al alcance de la mano. La pantalla digital del InfoCentre^{Pro} muestra toda la información necesaria sobre las funciones y el estado de funcionamiento de la máquina. Además, con el mini MMI, el conductor puede acceder fácilmente a todas las configuraciones y ajustes del tractor.





La cabina está separada físicamente del compartimento motor para reducir al mínimo el calor, las vibraciones y el ruido que se transmiten al interior de la misma. La luneta trasera con cristal aislante acústico contribuye a reducir aún más el ruido en la cabina y mejora el confort del operador a bordo. El nivel de pico de ruido es de solo 69 dB(A) con el motor a máximo régimen, por lo que el ambiente de trabajo es muy agradable. El parabrisas MaxView, junto con las amplias ventanas laterales y el diseño estilizado e inclinado del capó, garantizan una excelente visibilidad en cualquier dirección. Con el paquete de iluminación opcional de 23 luces LED del Lamborghini Spark VRT se hace de día incluso con la noche más oscura.

El Spark VRT dispone de una selección de exclusivos y lujosos accesorios opcionales que mejoran aún más su extraordinario confort: asientos de piel cómodos y de gran tamaño tanto para el conductor como para el acompañante (el asiento del conductor gira 23°), el reposabrazos multifunción con posición regulable, el sistema de aire acondicionado automático, las nuevas rejillas de ventilación adicionales, la radio DAB+ con función de manos libres y Bluetooth, los prácticos soportes para smartphones y tablets.

El techo abatible está disponible en tres versiones: con pantalla solar opaca, y un revestimiento especial que reduce la transmisión de la luz ultravioleta en un 70% o en policarbonato transparente de alta densidad certificado como FOPS (estructura de protección contra la caída de objetos).



Los tractores Lamborghini siempre se han distinguido por su facilidad de mantenimiento y su extraordinaria versatilidad.

La familia Spark 190-230 VRT presenta unos intervalos de mantenimiento programado más espaciados que nunca: el cambio de aceite del motor se realiza una vez cada 1000 horas de funcionamiento (o cada 2 años).

Los visores de inspección especiales, que permiten comprobar en un instante el nivel de refrigerante, así como el nivel de aceite en el sistema hidráulico, la transmisión y la toma de fuerza frontal facilitan y agilizan las tareas de mantenimiento diario. El paquete de refrigeración lleva los elementos del radiador de aluminio y se abren hacia fuera para poder limpiarlos con rapidez y facilidad. Para comprobar el nivel de la varilla aceite del motor no hace falta abrir el capó y la toma de aire comprimido, estratégicamente situada en el lado izquierdo del tractor, facilita la limpieza de los radiadores, la cabina y los filtros de aire del habitáculo.

Se puede acceder a la batería a través de una práctica abertura en el lado derecho del tractor y los fusibles se pueden comprobar directamente desde el interior de la cabina. Los intervalos de servicio ampliados, la reducción de los tiempos de inactividad del tractor y el fácil acceso a todos los puntos de mantenimiento aumentan la rentabilidad general de cada modelo de la familia.

La nueva familia Spark 190-230 VRT dispone de dos paquetes de extensión de la garantía SDF ExtraCare, con una cobertura de 3 años (o 3000 horas de funcionamiento) o 5 años (o 5000 horas) que amplían la tradicional fiabilidad y seguridad de los tractores Lamborghini.

Tractores multiusos especializados.

Para complementar la extraordinaria versatilidad de estos tractores, existen tres kits diferentes preinstalados de fábrica, llamados Light Kit, Intermediate Kit y Ready Kit, que facilitan y simplifican la instalación de un cargador frontal en un segundo momento y, sobre todo, hacen que esta operación sea mucho más segura y menos costosa.

El Light Kit consiste en un bastidor portante diseñado específicamente para esta serie, que actúa como interfaz entre el tractor y el cargador, y asegura que las cargas adicionales se transmitan correctamente a la estructura del tractor, permitiendo conectar y desconectar los implementos con rapidez y facilidad. El Ready Kit añade, al bastidor portante, un circuito hidráulico completo para utilizar un cargador frontal, y todo el circuito eléctrico necesario. Además, el Ready Kit incluye un joystick instalado en la cabina, específicamente diseñado para controlar el cargador frontal con total precisión.



La precisión es el requisito fundamental para la productividad.

Las SDF Smart Farming Solutions combinan numerosas soluciones digitales que permiten utilizar los tractores de manera eficiente y cómoda. Estas soluciones incluyen sistemas de autoguiado fiables y de gran precisión, aplicaciones ISOBUS y una serie de sistemas de gestión de datos. El iMonitor es un controlador centralizado, fácil de usar, que desempeña un papel fundamental en la mayoría de estas soluciones y aplicaciones.



SDF Guidance

Los sistemas de autoguiado ofrecen una serie de ventajas muy evidentes y, por eso, son cada vez más frecuentes en el equipamiento de los tractores de muchas explotaciones agrícolas: ahorro de recursos, mayor conveniencia y productividad, y precisión altamente fiable. Puedes confiar en su alta fiabilidad incluso en las condiciones de trabajo más difíciles, como con niebla o de noche. Cualquiera que haya trabajado alguna vez con un sistema de autoguiado no querrá volver a prescindir de él. Numerosas aplicaciones de agricultura de precisión se basan en la navegación por satélite. Nuestros receptores utilizan señales gratuitas, disponibles internacionalmente, que ofrecen diferentes niveles de precisión dependiendo del servicio de corrección y del modelo del receptor. Puedes elegir el sistema que mejor se adapte a tu caso específico.



SDF Data Management

Cada vez es más importante contar con una gestión de datos eficiente para optimizar los procesos de trabajo. No importa el tipo de datos con los que desees trabajar, ya sean datos de máquinas o agronómicos, SDF te ofrece varias aplicaciones para que puedas transferir y consultar tus datos esenciales de manera fiable. Mediante el uso de formatos de archivo estándar, los clientes pueden disponer siempre de una visión general y los datos se transfieren de forma coordinada. Esta solución garantiza la máxima compatibilidad y permite a nuestros clientes ser los dueños de todas sus decisiones.



SDF Fleet Management

Optimiza las operaciones. Aumenta la eficiencia. La nueva aplicación SDF Fleet Management ofrece soluciones personalizadas para poder gestionar los datos más importantes de las máquinas de un vistazo. Nuestros clientes, como son los agricultores, los contratistas o cualquier otro usuario pueden acceder a una serie de datos importantes y beneficiarse de tener el control total de sus máquinas. La aplicación SDF Fleet Management, basada en un navegador, es la interfaz principal para obtener los datos telemétricos que proporcionan información sobre las máquinas Lamborghini Trattori. Los datos de las máquinas, como el nivel de combustible, la posición o la velocidad, se transfieren en tiempo real a la aplicación, donde los usuarios pueden supervisar, analizar y optimizar el uso de sus máquinas. Los mensajes de error se pueden transmitir al jefe de servicio del concesionario para prevenir posibles problemas e incluso reducir el tiempo de inactividad de la máquina.



Agrirouter

Para un intercambio de datos online fiable entre diferentes puntos finales, las máquinas Lamborghini Trattori cuentan con interfaz para Agrirouter. Se trata de una plataforma universal de intercambio de datos que permite a los agricultores y contratistas intercambiar ciertos datos, como los límites del campo o las directrices entre la máquina, y cualquier aplicación software agrícola (por ejemplo, un FMIS) de una amplia gama de fabricantes.



ISOBUS

Gracias a la electrónica, la maquinaria agrícola actual es más segura, más potente, más precisa y más eficiente. La conectividad ISOBUS permite al operador utilizar varias aplicaciones para controlar los diferentes aperos desde un único monitor. El iMonitor es el controlador central de todas las aplicaciones ISOBUS y permite realizar diferentes tareas con facilidad y de forma muy intuitiva, como la asignación de funciones AUX-N, la generación y el uso de mapas de aplicación y el control automático de hasta 200 secciones diferentes. Un gran número de funciones están disponibles incluso sin activación. El TIM automatiza varias funciones entre el tractor y el implemento que aumentan la comodidad y la eficiencia, y garantizan un trabajo de máxima calidad. Una amplia gama de modelos de tractores Lamborghini Trattori ya están preparados para TIM, que puede activarse fácilmente para gestionar los implementos del tractor con el máximo rendimiento.

ASPECTOS DESTACADOS


- Aumenta la productividad
- Fácil de usar
- Seguridad de los datos
- Mayor comodidad
- Precisión sin precedentes
- Conectividad avanzada
- Compatibilidad superior
- Máxima rentabilidad
- Gestión más eficaz de las labores

MOTOR		Spark VRT			
		190	210	230	230 HD
Modelo		DEUTZ TCD 6.1 L06			
Nivel de emisiones		Fase V			
Cilindros / Cilindrada	n.º/cm3	6 / 6058			
Turbocompresor con refrigeración del aire de sobrealimentación		■			
Ventilador electrónico con acoplamiento viscoso		■			
Inyección a presión	Tipo/bar	Common Rail a 1.600			
Potencia máxima (ECE R120)	kW/CV	141 / 192	159 / 216	169 / 230	
Potencia nominal (ECE R120)	kW/CV	141 / 191	245 / 197	165 / 225	
Régimen máximo	rpm	1900			
Régimen nominal	rpm	2100			
Par máximo	Nm	821	849	970	
Régimen al par máximo	rpm	1500			
Filtro del aire con eyector de polvo		■			
Capacidad depósito diésel	l	420			505
Capacidad AdBlue	l	29			35
Frecuencia cambio de aceite	Horas	1000			
TRANSMISIÓN					
Modelo		Transmisión VRT T7340	Transmisión VRT T7540		Transmisión VRT T7560
Relación de transmisión		1,3350		1,3584	
Inversor hidráulico PowerShuttle con 5 niveles de ajuste		■			
Caja de cambios		VRT - Transmisión continua			
Control de crucero	cant.	2 en cada dirección			
Modos de conducción		Auto / Auto Avanzada / TDF / Manual			
Control activo de parada (PowerZero)		■			
Velocidad máxima 40 km/h UltraECO	rpm	1195			1199
Velocidad máxima 50 km/h SuperECO	rpm	1494			1499
Velocidad máxima 60 km/h ECO	rpm	-	1792		1799
SISTEMA HIDRÁULICO Y ELEVADOR					
Caudal de la bomba (EST)	l/min	120 LS			
Caudal de la bomba (OPC)	l/min	160 LS		160 LS / 210 LS	
Bomba de dirección independiente (doble)	l/min	Bomba doble 58 + 28 opcional (Dirección de altas prestaciones)			
Controles distribuidores	Tipo	Electrónico			
Distribuidores hidráulicos auxiliares (EST)	n.º	4			
Distribuidores hidráulicos auxiliares (OPC)	n.º	5 traseros / 1 o 2 delanteros / 1 para el elevador delantero			
Distribuidores auxiliares regulables en tiempo y caudal - acoplamiento proporcional		■			
Power Beyond (conexión estándar)		□			
Power Beyond (acopladores de cara plana)		□			
Estabilizadores automáticos del brazo inferior (mecánicos)		□			
Estabilizadores automáticos del brazo inferior (hidráulicos)		□			
Capacidad del elevador trasero (EST)	kg	9200			10000
Mando exterior en los guardabarros traseros		■			
Elevador delantero		□			
Capacidad del elevador delantero	kg	5450			
Enganche superior hidráulico		□			
Frecuencia cambio de aceite	Horas	2000			
TDF					
TDF trasera 540ECO/1000/1000ECO		■			
TDF trasera automática		■			
TDF frontal 1000 o 1000 ECO		□			
TDF frontal DualSpeed 1000/1000ECO intercambiable en el InfoCentre ^{Pro}		□			
TDF delantera automática		□			
EJES Y FRENSOS					
Modelo		DANA M50	DANA M60L		
Eje delantero suspendido adaptativo		□			
Bloqueo electrohidráulico total de los diferenciales		■			
Sistema ASM		■			
Preinstalación para autoguiado con función EasySteer		□			
Ángulo de giro	Grados	52			
Servofreno (PowerBrake)		■			
Frenos de disco secos externos, delanteros		-	□		
Freno de Estacionamiento Electrónico EPB		■			
Freno de remolque neumático (con sistema aTBM)		■			
Freno de remolque hidráulico con función DualMode		□			
Toma ABS		□			
Freno motor en escape Brake ^{plus}		□			

		190	210	230	230 HD
SISTEMA ELÉCTRICO					
Tensión	V	12			
Batería estándar	V/Ah	12 / 180			
Alternador	V/A	14 / 200			
Motor de arranque	V/kW	12 / 3,1			
Toma externa		■			
Interfaz para implementos 11786 (7 polos)		□			
CABINA					
Cabina de 5 montantes		MaxiVision II			
Suspensión mecánica de la cabina		■			
Cabina con suspensión neumática		□			
Espejos retrovisores ajustables y telescópicos		■			
Espejos retrovisores calefactados y con regulación electrónica		□			
Aire acondicionado		■			
Techo de alta visibilidad		□			
Techo de alta visibilidad FOPS		□			
Reposabrazos satélite multifunción con joystick MaxCom		■			
iMonitor de 8" o 12"		□			
AutoTurn		□			
XTEND		□			
ISOBUS (con conectores traseros y en cabina)		□			
TIM (Tractor Implement Management)		□			
VRC (Variable Rate Control)		□			
SC (Section Control) 200 secciones		□			
Receptor RTK SR20		□			
Módulo de conectividad CTM		■			
Soporte de sujeción		□			
Comfortip Professional		□			
Asiento Max-Comfort Plus XL calefactable		■			
Asiento Max-Dynamic Plus DDS XXL con rotación de 23°, calefactable y sistema de amortiguación dinámica		□			
Asiento Max-Dynamic Evo DDS XXL de cuero sintético, con rotación de 23°, sistema de climatización activa y amortiguación dinámica		□			
Asiento del pasajero		■			
Preinstalación de radio con antena y altavoces		■			
Radio de alto nivel DAB+ Radio con Bluetooth		□			
12 luces de trabajo halógenas en el techo de la cabina		■			
Hasta 23 luces de trabajo LED		□			
Hasta 2 faros rotativos LED		□			
Luces de conducción LED		□			
CARGADOR FRONTAL					
Preinstalación Light Kit o Intermediate Kit		□			
Preinstalación Ready Kit con joystick electrónico (incluido HydroFix)		□			
Modelo cargador frontal		FZ 48-33 FZ 48-42 FZ 46-33	FZ 48-33 FZ 48-42 FZ 46-33 (FZ 46 solo con elevador delantero)		
Altura de sobrecarga	mm	4590 4590 4340			
Fuerza de arranque 800 mm antes del punto de pivote	daN	4140 4900 4560			
DIMENSIONES Y PESOS					
Neumáticos delanteros (mín.)		320/85 R34"		420/85 R30"	
Neumáticos traseros (mín.)		340/85 R48"		520/85 R42"	
Neumáticos delanteros (máx.)		600/65 R28"		710/55 R30"	
Neumáticos traseros (máx.)		900/50 R42"		900/60 R38"	
Distancia entre ejes	mm	2769	2848	2918	
Longitud	mm	4718 - 6122	4797 - 6201	4867 - 6271	
Altura (máx.)	mm	3250 - 3300			
Ancho (máx.)	mm	2350 - 2990			
Despeje	mm	510 - 560			
Anchura del eje delantero (de brida a brida)	mm	1740	1940		
Anchura del eje delantero con frenos de disco en seco exteriores (de brida a brida)	mm	-	2046		
Anchura del eje trasero (de brida a brida)	mm	1890			
Peso en vacío, delantero	kg	3465 - 4160	3540 - 4235	3640 - 4385	
Peso en vacío, trasero	kg	5215 - 5715	5290 - 5790	5390 - 5940	
Peso total en vacío	kg	8680 - 9875	8830 - 10.025	9030 - 10.325	
Pesos de las ruedas		□			
Carga máxima admisible en el eje delantero	kg	5200 a 50 km/h	6000 a 60 km/h		
Carga máxima admisible en el eje trasero	kg	10 000 a 50 km/h	10 000 a 60 km/h	11 000 a 60 km/h	
Peso máximo admisible	kg	14.500 a 50 km/h	14.500 a 60 km/h	15.500 a 60 km/h	

www.lamborghini-tractors.com



Lamborghini Trattori es una marca de  SDF

