RASTRA ECOLÓGICA

Ancho de Labor o Trabajo: 10’30 m, en tres tramos oscilantes independientes para la mejor adaptación al terreno irregular.

Dimensiones en circulación: 3 Metros de ancho; 3'50 alto (+Elevación bomba).

Peso Aproximado: 1.800 Kg

Bastidor fabricado en tubo estructural para largueros trasversales en 100x100 y 100x50 para los longitudinales, todos ellos en 6 mm de espesor; Tanto para el tramo central como para las alas.

Torreta Monobloque, con acabados a láser. Compuesta por dos chapas simétricas longitudinales de 8 mm unidas entre si por chapa oblicua perpendicular, ensambladas mediante cordón de soldadura continuo. Doble amarre del tripuntal en agujero o en corredera horizontal de 30 mm y tres alturas en anclaje de brazos de elevación para bulones de 32 mm, una de ellas con corredera vertical. Las correderas favorecen la adaptación al terreno tanto de izquierda a derecha como de adelante a atrás.

Púas dobles cónicas de 14 x 700 mm (hay otras opciones), ancladas a tubo estructural cilíndrico de 60 mm de diámetro y 6 mm de espesor, mediante soportes ideados para dejar las púas fijas cogidas por un solo tornillo acerado de 16 mm. Evitando debilitar el tubo con mas perforaciones y el desgaste del mismo y del muelle al moverse, así como la eliminación sonora trabajando por el golpeteo del muelle contra el tubo.

Inclinación de púas graduable, de accionamiento hidráulico

5 filas de muelles, con separación entre púas de **6 cm**

Tacos de goma para descanso de las alas y 4 **patas de apoyo** para soltar el apero plegado.

Partes de giro encasquillados con puntos de engrase y **bulones con sistema antigiro**.

Defensa trasera de protección ajustable según desgaste de púas.